

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ: Лента с гофробортами и перегородками

1. Сведения о заказчике

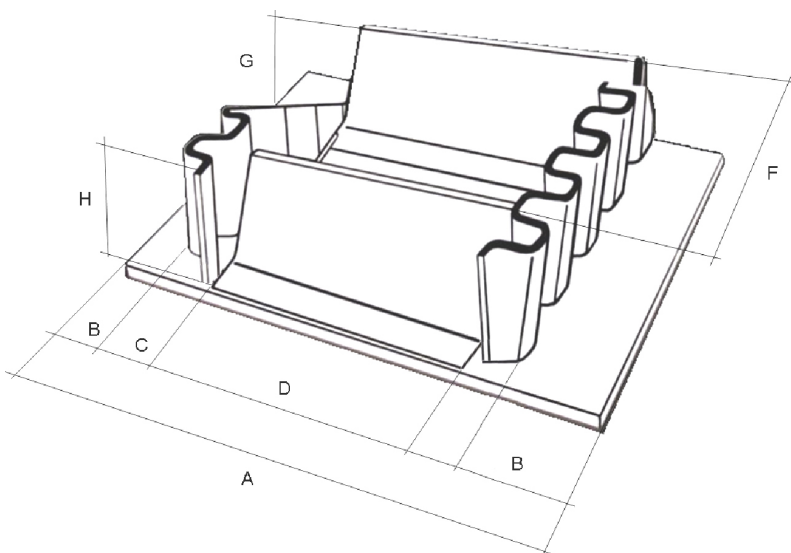
Название организации	
Контактное лицо Ф.И.О., должность	
Телефон, Email для связи	

2. Информация об оборудовании

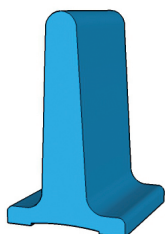
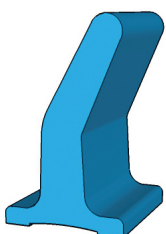
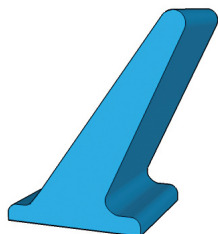
Производитель оборудования	
Назначение оборудования	
Страна оборудования	

3. Характеристики ленты

Тип ленты и маркировка:		
Длина ленты, мм		мм
Соединение ленты:		
Замкнутая	Да	Нет
Стыковка на конвейере	Да	Нет
Ширина ленты (А), мм		мм
Отступ от края ленты до гофроборта (В)		мм
Ширина гофроборта (С)		мм
Высота гофроборта (Н)		мм
Ширина перегородки (D)		мм
Высота перегородки (G)		мм
Шаг перегородки (F)		мм



4. Тип профиля

PR 	PR-K 	TSA 
--	--	---

Продольная направляющая с внутренней стороны: Да Нет

Размер направляющей: _____

Дополнительные данные:

5. Характеристики транспортируемого продукта

Транспортируемый продукт	_____ кг
Насыпной вес	_____ т/м ³
Кусковой продукт	_____ мм
Температура продукта	_____ °C
Агрессивная среда	_____

6. Характеристики конвейера

Мощность привода	_____ кВт
Производительность конвейера	_____ т/час
Скорость ленты конвейера	_____ м/с
Ø приводного/хвостового барабана (I)	_____ мм
Ø отклоняющегося колеса - нижний изгиб/верхний изгиб (H)	_____ мм
Длина загрузочного участка конвейера (L)	_____ мм
Длина крутонаклонного участка конвейера (M)	_____ мм
Длина разгрузочного участка конвейера (N)	_____ мм
Угол наклона крутонаклонного участка конвейера (α)	_____ °
Угол наклона загрузочного участка конвейера (β_1)	_____ °
Угол наклона разгрузочного участка конвейера (β_2)	_____ °

7. Выберите вид конвейера

