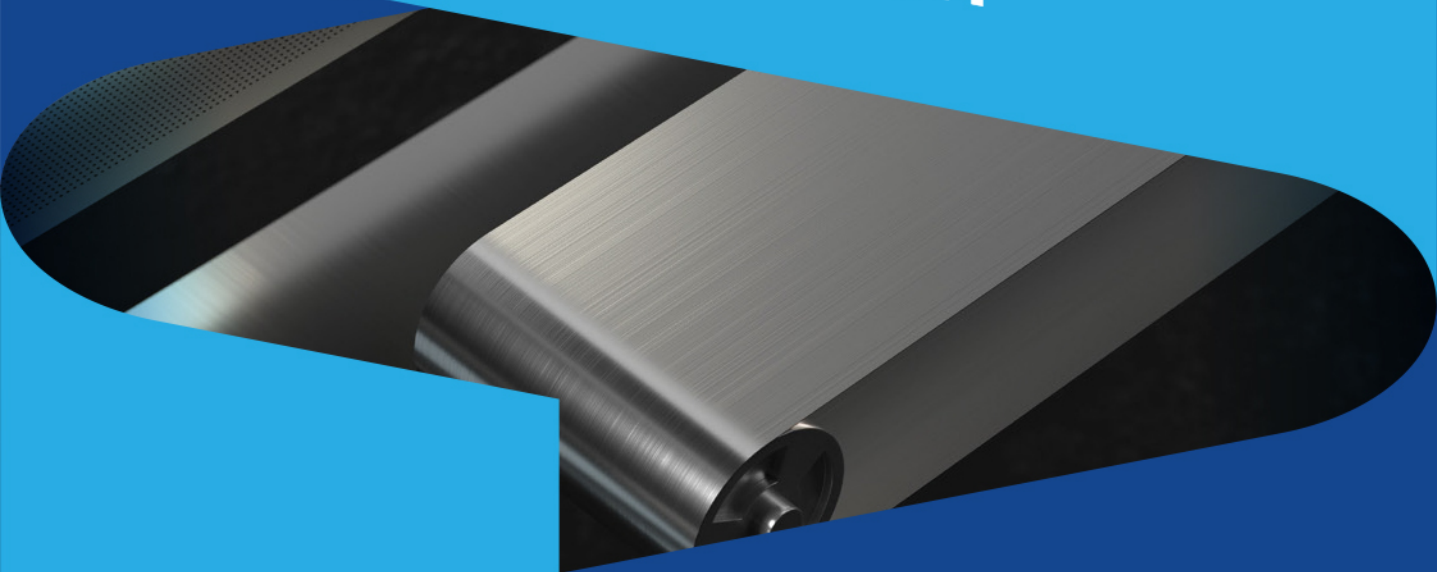




**СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Откройте для себя искусство
изготовления стальных лент



О КОМПАНИИ

Компания Mingke специализируется на производстве высокопрочных стальных лент и решений для организации непрерывных технологических процессов с применением стальных лент. Наш завод «Nanjing Mingke Process Systems Co., Ltd.» представляет собой высокотехнологичное предприятие, расположенное в зоне экономического развития «Гаочунь», город Нанкин, на территории площадью 16000 квадратных метров. Наша штаб-квартира и научно-исследовательский центр «Shanghai Mingke Process Systems Co., Ltd.» расположены в Шанхае. Костяк команды разработчиков Mingke представляют выпускники Zhejiang University, Xiamen University, Dalian University of Technology и других престижных высших учебных заведений. Имея за плечами многолетний опыт технологических инноваций и работы в отрасли, компания Mingke является обладателем более 15 технических патентов и наград, а также сумела завоевать поддержку и доверие многочисленных клиентов. Наши центры продаж и обслуживания представлены в более чем 10 странах и регионах по всему миру, таких как Китай, Тайвань, Польша, Турция, Таиланд, Австралия, Россия, Бразилия и многих других.

Опираясь на тщательный отбор высококачественного стального сырья и использование передовых ноу-хау в области обработки стальных лент, компания Mingke предлагает исключительно высококачественные изделия с наилучшими эксплуатационными характеристиками, а также полную линейку первоклассной продукции, внедряя передовые мировые технологии. Компания Mingke превратилась в глобального лидера в данном сегменте отрасли. Стальные ленты бренда Mingke успешно зарекомендовала себя в различных отраслях, таких как производство древесных плит, химическая (стружечный станок с охлаждением/гранулятор), пищевая (выпечка и замораживание) промышленность, отливка пленок, конвейерные ленты, керамика, производство бумаги, табака, производство шин (тестирование) и других.

Помимо стальных лент, компания Mingke поставляет оборудование, такое как изобарический двухленточный пресс, химический стружечный станок/гранулятор, системы обеспечивающие точное позиционирование ленты для различных вариантов применения.

В 2016 году компания Mingke разработала первый комплект двухленточных прессов (DBP) статического и изобарического типа, а в 2020 году мы добились прорыва в области высокотемпературных технологий – температура нагрева была успешно повышена 400°C.





★ Китай (штаб-квартира)

● Тайвань

● Представительства в других странах

Центры продаж и обслуживания компании Mingke представлены в более чем в 10 странах и регионах по всему миру.

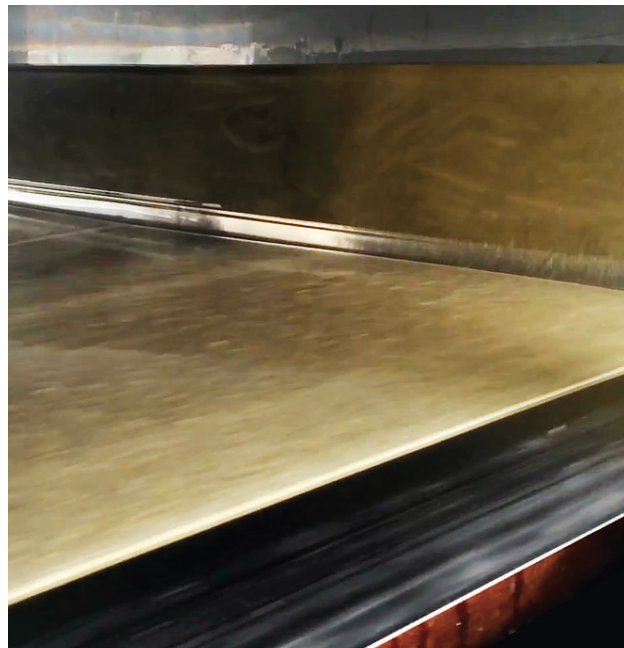




ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Стальные ленты для гранулятора и стружечного станка

Стальные ленты от Mingke широко применяются в системах гранулирования и стружечных системах с химическим охлаждением, включая оборудование для гранулирования и стружки с одной/двумя лентами.



Применение гранулятора

- Сера
- Парафин
- Смола
- Асфальт
- Малеиновый ангидрид
- Термоклей
- Прочее

Применение стружечного станка

- Полиэфирная смола
- Эпоксидная смола
- Углеводородная смола (C5/C9)
- Фенольная смола
- Акриловая смола
- Асфальт
- И т.д.

Модели стальных лент



AT1200



AT1000



DT980



MT1050

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 600~3000 мм
- Толщина – 0.5/0.8/1.0/1.2 мм

Химический стружечный станок

Применение стружечного станка

Эпоксидная смола, сера, парафин, хлоруксусная кислота, консистентная смазка на основе нефтяных масел, каменный карбонат, пигмент, полиамид, полиамидная смазка, полиэфир, полиэфирная смола, полиэтилен, полиуретан, полиуретановая смола, кислота, ангидрид, акриловая смола, жирная кислота, алкилсульфид, гидроксид алюминия, сульфат алюминия, нерегулярная акриловая кислота, винилацетонитрил, органические жирные кислоты, жирные амины, стеараты, пищевая химия, углеводородные смолы, промышленная химия, хлорид магния, нитрат магния, соединение хлора, нефтяной кобальт, гидразин, нитрат калия, сульфат калия, порошковое покрытие, порошковая окраска, очищенный продукт, остаток на фильтре, смола, расплавленная соль, силикагель, нитрат натрия, сульфид натрия, сера, тонер, химические отходы, воск, мономер, адгезив, покрытие, п-дихлорбензол и другие.

Стружечный станок с одной стальной лентой

Расплавленный материал поступает в распределительное устройство через теплопроводящую трубу и непрерывно переливается на верхнюю часть движущейся стальной ленты из распределителя. Благодаря отличным характеристикам теплопередачи стальной ленты, материал образует тонкий слой на стальной ленте и, охлаждаясь, превращается в твердую стружку под воздействием воды, распыляемой на обратную сторону ленты. Охлажденная стружка снимается со стальной ленты скребком, а затем измельчается дробилкой до заданных размеров.



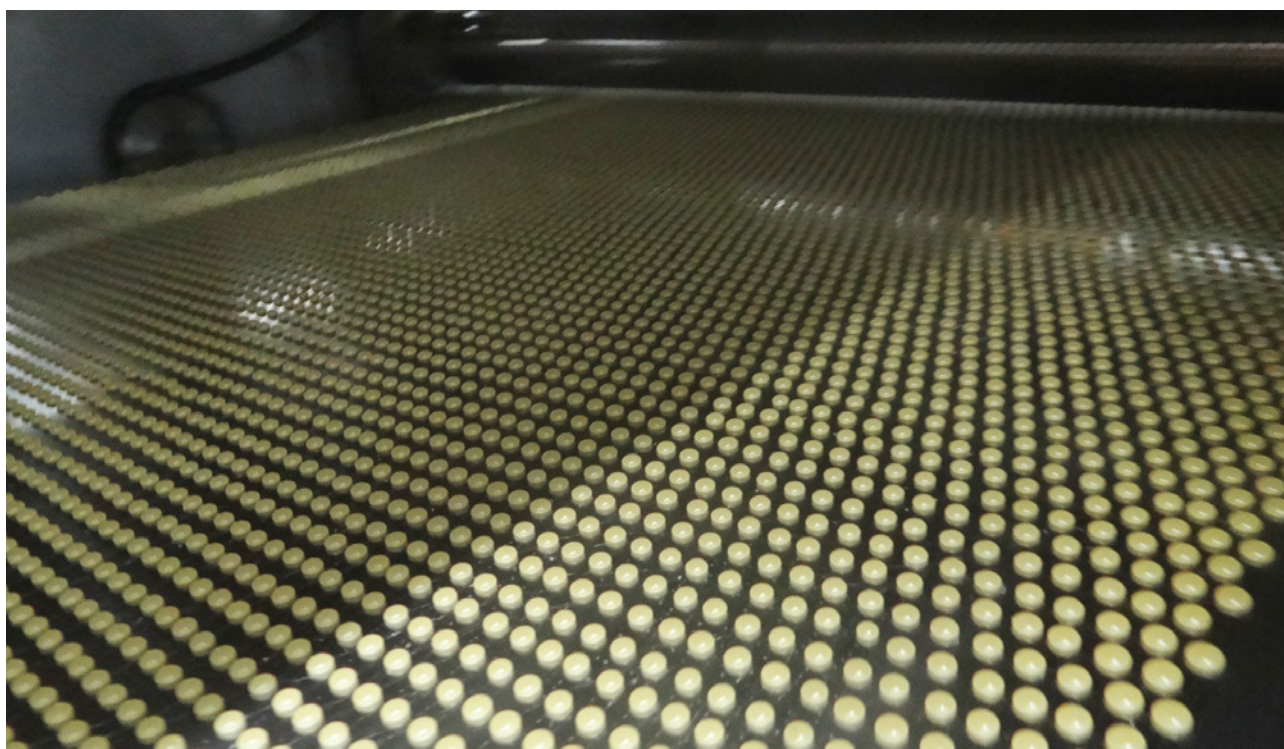
Стружечный станок с двумя стальными лентами

Расплавленный материал поступает в распределительное устройство через теплопроводящую трубу и непрерывно переливается в зазор между верхней и нижней стальной лентой из распределителя. Благодаря превосходным характеристикам теплопередачи стальных лент материал охлаждается и превращается в твердую стружку под воздействием воды, распыляемой на обратную сторону лент. Охлажденная стружка снимается со стальной ленты скребком, а затем измельчается дробилкой до заданных размеров.



Химический гранулятор

Стальной ленточный охлаждающий гранулятор является разновидностью оборудования для грануляции расплава. Расплавленные материалы равномерно падают на стальную ленту, которая движется с постоянной скоростью. Благодаря распылению холодной воды на тыльную сторону ленты расплавленные материалы быстро охлаждаются и затвердевают и, наконец, достигают цели гранулирования.



Применение гранулятора

Парафин, сера, хлоруксусная кислота, ПВХ адгезив, стабилизатор ПВХ, эпоксидная смола, сложный эфир, жирная кислота, жирный амин, сложный эфир жирных кислот, стеарат, удобрение, воск-наполнитель, фунгицид, гербицид, клей-расплав, остатки рафинированных продуктов, каучук, резиновые химикаты, сорбит, стабилизаторы, стеараты, стеариновая кислота, синтетические пищевые адгезивы, синтетические катализаторы, битумная смола, ПАВ, крепкий спиртовой настой, мочевины, растительное масло, растительный воск, смешанный воск, воск, нитрат цинка, стеарат цинка, кислота, ангидрит, добавка, адгезив, агрохимикат, АКД-воск, нитрат алюминия, фосфат аммония, антиоксидант, анти-ферментация, алкен асфальта, термопластичная основа, пчелиный воск, бисфенол А, хлорид кальция, капролактан, катализатор, стеарат кобальта, косметика, углеводородная смола, промышленная химия, среда, малеиновый ангидрид, кристаллический воск, продукт серы, никелевый катализатор, инсектициды, ПЭ воск, медицинские среды, фотохимические вещества, асфальт, полиэфир, полиэтиленгликоль, полиэтиленовый воск, полипропилен, полиуретан и другие.

СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЛЕНТЫ

Мы можем предоставить системы позиционирования стальных лент для различных отраслей промышленности.



1. Компактная система автоматического трекинга за счет наклоняющегося, толкающего вала – МКСВТ.

Рекомендуется для хлебопекарных печей.

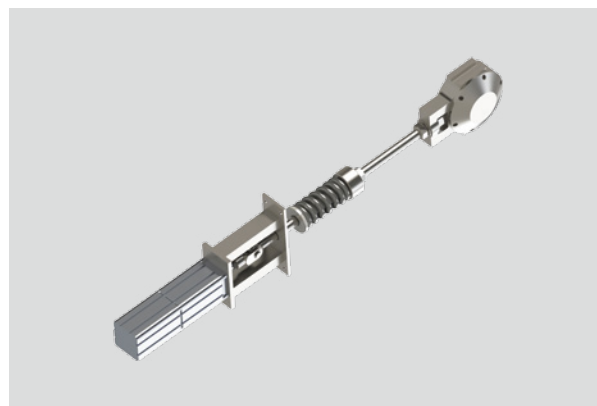


2. Компактная система автоматического трекинга управляемая электродвигателем – МКАТ. Рекомендуется для хлебопекарной печи.



3. Гидравлическая автоматическая система позиционирования ленты – МКНСТ.

Рекомендуется для тяжёлых машин, таких как прессы. Усилие натяжения достигает более 20 МПа.

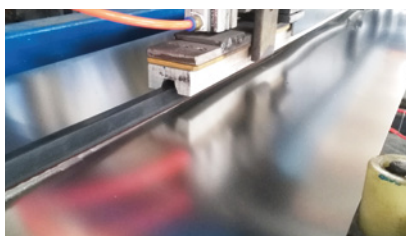


4. Автоматическая система позиционирования ленты при помощи пневмоцилиндров – МКРАТ. Рекомендуется для химической промышленности.

ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАЛЬНЫХ ЛЕНТ



Поперечный шов



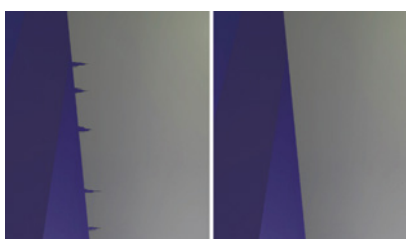
Установка клиновой направляющей



Дисковая вставка (заплата)



Дробеструйная обработка



Устранение трещин

Модель стальной ленты и основные технические характеристики

Тип стали	Мартенситная нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь		Дуплексная особая коррозионно-стойкая нержавеющая сталь
Модель Маркировка	МТ1050	АТ1200	АТ1000	ДТ980
Предел прочности (МПа)	1150	1200	1000	980
Предел текучести (МПа)	1100	980	780	790
Усталостная прочность (МПа) ⁽¹⁾	±500	±470	±400	±380
Твёрдость (HV5)	380	360	320	306
Предельное растяжение при разрыве %	7	20	6	10
Коэффициент прочности сварного шва	0.95	0.70	0.70	0.65

⁽¹⁾ 50% испытываемых образцов выдерживают минимум 2*10⁶ циклов нагрузки.

* Информация и данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются. Информация может быть изменена в зависимости от материала, свойств и/или эксплуатационных характеристик.



MINGKE MT1050 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-7PH. Отличительные характеристики:

- Хорошие механические свойства
- Хорошая статическая прочность
- Отличная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Хорошая износостойкость
- Превосходная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Mo	N	Fe
0.04	1.59	0.48	0.02	0.001	14.02	7.01	0.34	0.69	0.84	0.008	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1150	167	1100	161	7	*	380
Зона сварки (без терм. обработки)	1130	164	1080	157	7	0.95	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1500 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE AT1200 – это лента из аустенитной нержавеющей стали, которую отличают:

- Хорошая статическая прочность
- Хорошая износостойкость
- Отличная усталостная прочность
- Отличная ремонтопригодность
- Отличная коррозионная стойкость

Это сталь с высокой коррозионной стойкостью и хорошей износостойкостью. Что делает ее универсальным выбором для пищевой и химической промышленности (процессы охлаждения, замораживания и сушки).

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	N	Fe
≤0.15	≤2.00	≤0.05	≤0.03	≤1.00	16.00-20.00	6.00-10.00	≤0.10	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1200	174	980	142	25	*	360
Зона сварки	840	122	680	98	20	0.70	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1000 / 1200 / 1540 / 2000 / ... мм
Толщина: 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 2000 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE AT1000 – это лента из нержавеющей стали, легированной аустенитным молибденом, которую отличают:

- Достаточная статическая прочность
- Хорошая усталостная прочность
- Превосходная коррозионная стойкость
- Достаточная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Это – сталь с высокой коррозионной стойкостью и отличной ремонтопригодностью.

Что делает ее подходящей для техпроцессов в химической промышленности и других областях применения с высокой степенью коррозии.

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
≤0.08	≤2.00	≤0.05	≤0.03	≤1.00	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	≤0.10	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1000	145	780	113	10	*	320
Зона сварки	700	102	500	73	6	0.70	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1000 / 1200 / 1540 / 2000 / ... мм
Толщина: 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 2000 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE DT980 – это разновидность ленты из высоколегированной дуплексной сверхкоррозионностойкой нержавеющей стали. Оно обладает чрезвычайно высокой стойкостью к коррозии и растрескиванию. Ей не требуется покраска или опрессовка, что позволяет сэкономить большое количество рабочей силы при техническом обслуживании. Эта лента широко применяется в системах трубопроводов высокого давления для очистки морской воды, химических веществ и нефти и газа. Она также широко используется для сосудов, устойчивых к давлению, для биогазовых варочных котлов, испарителей, автоцистерн и т.д.

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	N	Mo	Fe
<0.03	<2.00	<0.03	<0.02	<1.00	21.00-23.00	4.50-6.50	0.10-0.20	3.00-3.50	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	980	142	790	115	20	*	306
Зона сварки	710	103	520	75	15	0.65	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1200 / 1540 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1540 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.



MINGKE



ООО «Полимер МК» - эксклюзивный дистрибьютор компании Mingke на территории России и Республики Беларусь

г. Москва

Адрес: ул. Поклонная, д. 3, офис 309

Тел.: +7 (495) 165 - 48 - 50

E-mail: office@polymermc.ru

г. Санкт-Петербург

Адрес: ул. Латышских Стрелков, д. 31/А, офис 102

Тел.: +7 (812) 640 - 06 - 92

E-mail: infospb@polymermc.ru

г. Краснодар

Адрес: ул. Уральская, д. 134, офис 10

Тел.: +7 (861) 245 - 78 - 13 ; +7 (988) 245 - 78 - 13

E-mail: sav@polymermc.ru

г. Кемерово

Адрес: Притомский проспект, д. 35/1, офис 7

Тел.: +7 (3842) 44 73 69; +7 (913) 289 12 99

E-mail: kemerovo@polymermc.ru

www.polymermc.ru



Nanjing Mingke Process Systems Co.,Ltd.

Tel: 025-56806003

Add: No. 50 North Taoyuan Rd., Gaochun Economic Dvpt. Zone,
Nanjing City, Jiangsu Prov. 211316, China

www.mingkebelts.com