



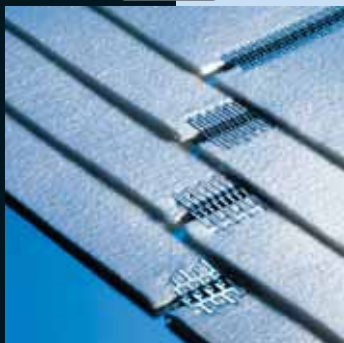
Соединители конвейерной
ленты

Соединительная проволока и
стержни

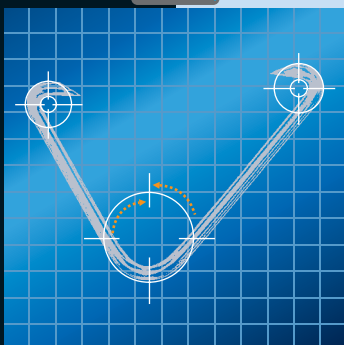
Монтажное оборудование и
сборочные станки

ANKER[®]
Lacing Systems

Соединительная система конвейерной ленты «ANKER»



Для каждой цели использования имеется соответствующее соединение



Крючковая геометрия — совершенство по всем параметрам



Крючковая форма в соответствии с учетом цели использования

Для применения на современных ленточных транспортерах и конвейерах

Ленточные конвейеры в промышленности, логистике и сельском хозяйстве служат для рационального перемещения материалов и экономичной организации технологических процессов. Условия, в которых применяются конвейерные ленты, редко являются идентичными. Различные конструкции и материалы конвейеров, а также разнообразие ширины и толщины конвейерной ленты предъявляют высокие требования к механическим соединительным системам.

Соединительная система конвейерной ленты «ANKER» является ответом на эти требования. Она включает в себя три компонента: соединители конвейерной ленты «ANKER», соединительную проволоку и стержни, а также монтажное оборудование и инструменты. Все компоненты тщательно согласованы между собой для работы в единой системе. В процессе многолетней интенсивной научно-исследовательской деятельности в тесном контакте с пользователями, производителями и поставщиками материалов были созданы изделия, которые определяют сегодняшний технический уровень, что нашло свое отражение и в многочисленных международных патентах.

В нашей обширной ассортиментной программе Вы сможете найти экономичное и быстро реализуемое решение по соединению Ваших конвейерных лент.

Продуманная крючковая геометрия обеспечивает высочайшую производительность

Соединительная система конвейерной ленты «ANKER» состоит из четырех серий соединителей:

- проволочные крючковые соединения в бумажной оправе,
- проволочные крючковые соединения с сваренной поперечной проволокой,
- соединения из ленточной стали и
- соединение в форме спирали из полимерных материалов

Каждая серия, а внутри серии каждый вариант, разрабатываются в своем конструктивном решении с учетом цели использования. При этом оптимальная соединительная геометрия охватывает следующие ключевые характеристики: форма, прочность материала, шаг посадки, длина колена в зависимости от диаметра барабана, взаимные пропорции колен, длина наконечников в зависимости от толщины ленты, угол раскрытия и врезки.

Горизонтальная обрезка наконечников и двойная уплощённая проволока (серии 25, 30, 35, 40)

Особенно дорогостоящая горизонтальная обрезка наконечников служит для того, чтобы наконечники крючков после прокалывания ленты точно подгибались и, тем самым, закреплялись на ленте с особой и присущей только им надёжностью.

Мы были первыми кто, начиная уже с 1967 года, использовал двойную уплощённую проволоку, которая имеет три существенных преимущества в эксплуатации: повышенную зажимную эффективность и поперечную устойчивость отдельных крючков, а также пониженное волнообразование соединения. В результате этого конвейерные ленты могут легко и быстро замыкаться, как при помощи замка «на молнии».

До четырех уровней наконечников штампованных соединителей (G-серия)

Расположение наконечников соединителей на четырех уровнях было разработано нами в 1995 году и с тех пор запатентовано по всему миру. Данная разработка повысила прочность соединений для этих очень плоских и износостойких соединителей на 50%.

Соединительная проволока и соединительные стержни

Соединительная проволока и стержни производства компании «ANKER» предлагаются в исполнении из различных материалов разного диаметра, с обязательным учетом целей использования.

Для создания качественного соединения служат гидравлические обжимные прессы

Для достижения оптимальной передачи усилия, долгого срока эксплуатации, визуально безупречного и легко замыкающегося механического соединения соединительные элементы должны быть геометрически правильно запрессованы. Соединительные стержни должны, по возможности, располагаться параллельно к ленте и друг к другу. В выполненном соединении это видно по U-образной форме соединительных петель.

Гидравлические обжимные прессы «ANKER» с электронным управлением обеспечивают оптимальное соединение:

- с гибким программированием предварительного сжатия и основного давления прессования,
- с частично нагреваемыми зажимами пресса,
- с переменными диаметрами вставного штифта и
- с запатентованными зажимами пресса, которые переносят основное давление прессования с кромки ленты на зону наконечников.

Проволочные крючки с горизонтальной обрезкой наконечников



Расположение наконечников до четырех уровней



Соединительная проволока «ANKER», подбираемая с учетом цели использования



Обжимные прессы «ANKER» для создания оптимального соединения



С традицией, длящейся уже более 120 лет

Опыт



Здание фирмы с правлением,
производственными и
складскими помещениями



Розенфельд — пример
удивительного сочетания
развитой транспортной
инфраструктуры и удобной
местности



В здании справа, в историческом
центре города Розенфельд,
находилась самая первая штаб-
квартира нашего предприятия

От кузнечного горна до современного промышленного предприятия

Розенфельд находится между Швабским Альбом и Шварцвальдом. Здесь в 1880 году была основана фирма «Wilhelm Sülzle». С 1999 года мы носим наименование «Walther Sülzle GmbH».

Сначала кузница производила небольшие изделия из чугуна и стали для местных нужд, как правило, это была ручная работа. По мере повышения уровня технического оснащения в сельском хозяйстве и в промышленности в двадцатые годы сельскохозяйственное оборудование и машины стали предлагаться на рынке в серийном исполнении. В то время программа предприятий торговли включала также соединительные крючки, ремённые соединители и соединительные механизмы. Все эти изделия были необходимы для соединения кожаных трансмиссионных ремней в промышленности и сельском хозяйстве.

С 1949 года начали производиться соединители конвейерной ленты «ANKER» и монтажные устройства, которые успешно экспортировались по всему миру. Об успешности нашего предприятия также наглядно свидетельствует его постоянное расширение.

В 1960 году компания была переведена из исторического центра города в новую развивающуюся промышленную зону «Запад». В 1974, 1985 и 1991 годах планомерно были расширены производственные площади. Сегодня в распоряжении предприятия находятся более 5000 квадратных метров производственных и складских помещений. Отдел сбыта и правление занимают дополнительно 800 квадратных метров.

Более 50 лет упорного труда, инвестированного в разработку новых продуктов и технологий, нашли свое отражение в многочисленных патентах и инновационных продуктах.

Уже в 1949 году мы производили первые соединители конвейерной ленты «ANKER» с приваренной поперечной проволокой. С 1969 года мы производим часть наших соединений с горизонтальной обрезкой наконечников и двойной уплощённой проволокой.

Благодаря самостоятельно разработанным методикам производства и собственному производственному оборудованию наше предприятие гарантирует высокий уровень качества и всегда гибко подходит к нуждам наших клиентов.



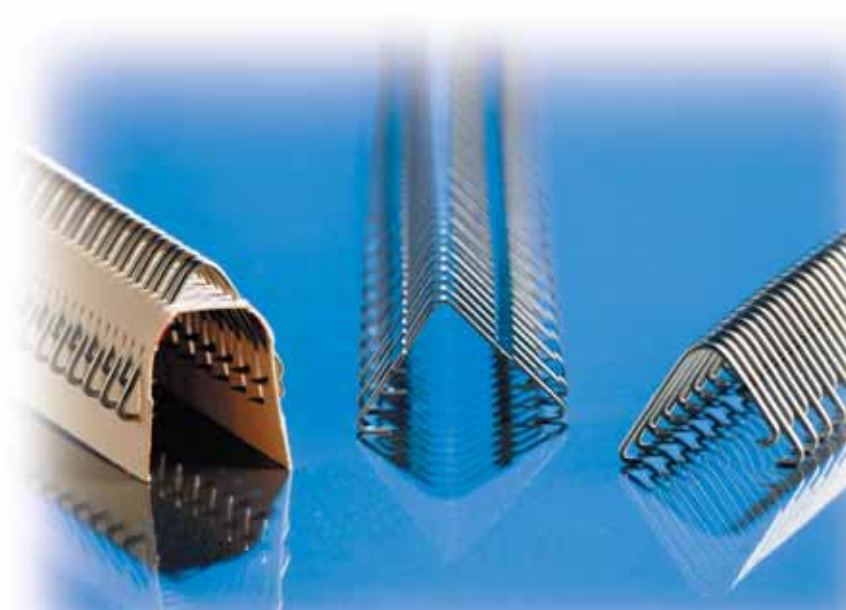
Зал приемов



Современно и эффективно: наше правление



Производительно и гибко: наше производство



Производство



Производственный цех со специализированным оборудованием для выпуска соединителей конвейерной ленты



Независимо и гибко: собственное производство инструментов и оборудования



Электроэрозионная обработка для высочайшей точности в инструментальном производстве

От проволоки или ленты до готового соединителя конвейерной ленты

Важнейшими исходными материалами в производстве является проволока из высококачественной стали и нержавеющая прецизионная ленточная сталь. К качеству данных исходных материалов мы предъявляем самые высокие требования. Состав материалов, размеры, предел прочности при растяжении и деформации определяются с исключительной точностью. При этом мы устанавливаем самые жесткие нормативы, настолько жесткие, что они превышают значения стандартов DIN.

Качество материалов соответствует цели использования будущих соединителей конвейерной ленты. На специальном оборудовании, большей частью нами же самостоятельно разработанном и созданном, производятся отдельные серии соединителей. Каждая отдельная соединительная полоса подвергается строгому контролю качества, при котором постоянно проверяются многие критерии.

Наше эффективное производство обеспечивает своевременное выполнение и поставку любого заказа.

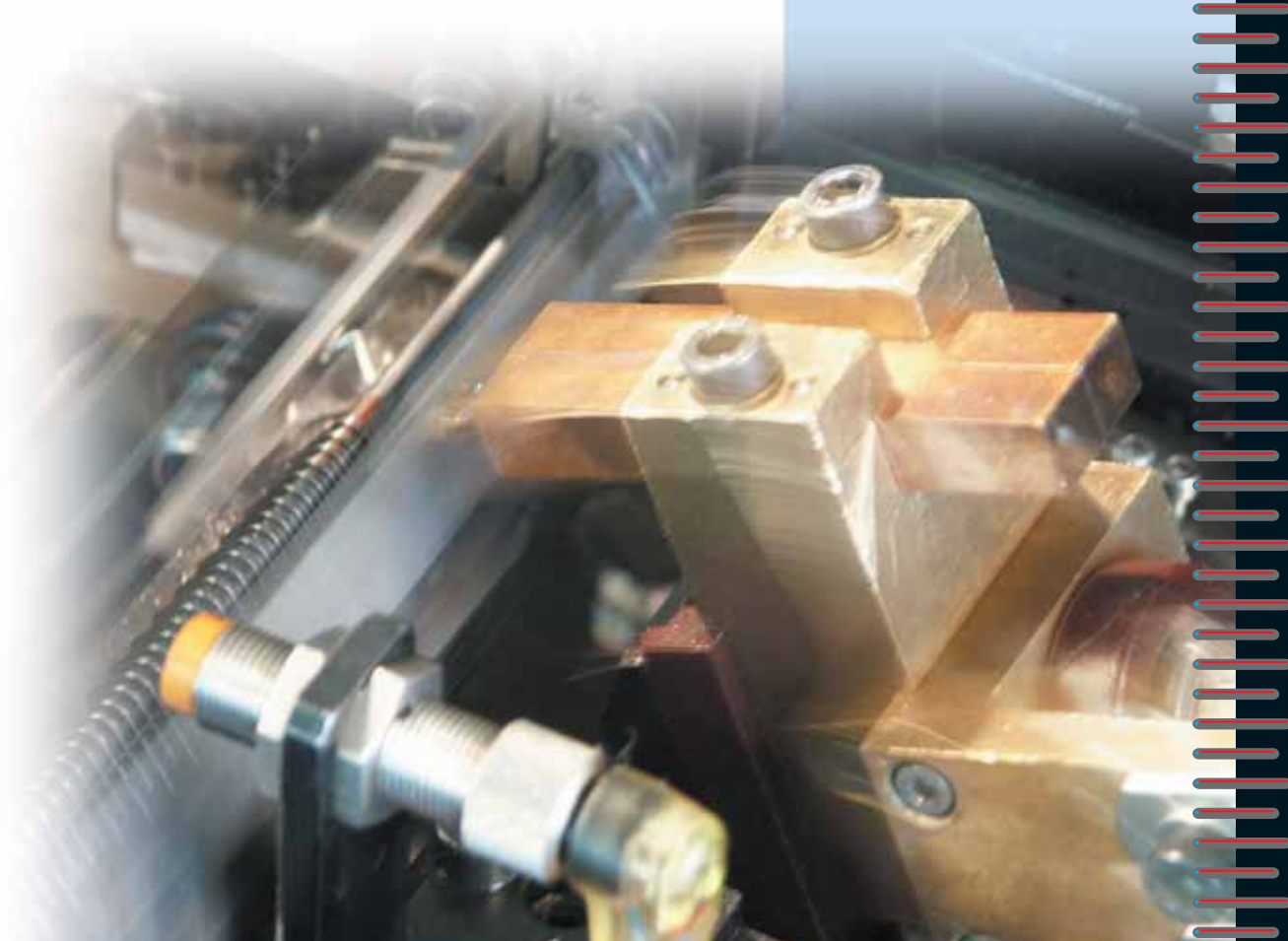
Производство инструментов и оборудования осуществляется по собственным технологиям

Монтажное оборудование и обжимные прессы производятся на самом предприятии, которое располагает собственным аппаратостроением. Отдельные детали оборудования создаются на самых современных станках числового управления. Детали для машин и универсальных гребней частично электроэрозированы.

В секторе инструментального производства выпускается и обслуживается все технологическое оборудование. Это делает наше производство гибким и независимым от субпоставщиков.

Качество материалов для соединителей конвейерной ленты «ANKER»

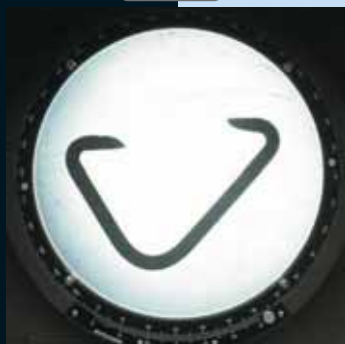
- ☒ Сталь
- ☒ Сталь оцинкованная
- ☐ Сталь оцинкованная, высокопрочная, прочная на истирание
- ☒ Нержавеющий материал 1.4016, коррозионностойкий, прочный на истирание, магнитный
- ☒ Нержавеющий материал 1.4401, Нержавеющий материал 1.4404, очень коррозионностойкий и прочный на истирание, антимагнитный
- ☐ Хастеллой С4, высочайшая стойкость к кислотам и щелочам, отличная износостойчивость
- ☐ Инконель 600, прекрасные гидролизные качества
- ☐ Монель 400, высочайшая стойкость к морской воде



Качество и техническое обслуживание



Качество автоматического проектирования начинается с первого эскиза



Проверка соединительной геометрии на профильном проекторе



Каждая полоса крючков перед упаковкой проходит строгий контроль



Контроль проволоки и соединителей на современной испытательной машине при изменяемой нагрузке и растяжении

Продуманная система является неременным условием для создания прочных соединений

В соединительной системе ленточного транспортера «ANKER» все элементы согласованы друг с другом: материалы, геометрия соединений, монтажные устройства и конечная форма соединения. Каждая деталь имеет большое значение для общего функционирования соединительной системы конвейерной ленты. Поэтому наше качество начинается уже с момента конструирования.

Правильный подбор сырьевых материалов – начало качественного производства

Тщательно выбираемые поставщики и основательная количественная и качественная приёмка всех сырьевых материалов является важной составляющей нашей системы обеспечения качества. Скупрулезная документация обрабатываемых материалов дает нам возможность соотнести готовый продукт с определенной поставкой сырьевых материалов даже через несколько лет. Тем самым остается прозрачным весь производственный процесс.

Опытная мотивированная и квалифицированная команда

Опытные и высококвалифицированные сотрудники отвечают за качество и производительность на отдельных участках. Благодаря регулярному повышению квалификации они находятся на современном уровне развития техники. Кроме того, каждый отдельный сотрудник знаком с требованиями предприятия относительно качества и вносит свой вклад в выполнение данных требований.

Производство с трёхкратным контролем

Так как мы знаем, насколько важна каждая деталь, мы контролируем качество нашей продукции. Постоянно, многократно и параллельно с производством. Выборочный контроль качества на профильном проекторе гарантирует правильную геометрию крюка. При помощи штампованных проб различных ленточных материалов мы постоянно контролируем общую функциональность изделий. А при помощи 100-процентной визуальной проверки мы следим за тем, чтобы поставлялись только безупречные соединители – все как один!

Тесты в практическом использовании долговечных соединений

Соединители конвейерной ленты неизбежно подвержены износу. Наша цель заключается в том, чтобы свести данный износ к минимуму. В режиме постоянного тестирования мы проверяем статическую и динамическую прочность соединений, а также износостойчивость соединений. Приобретенный в данном процессе опыт находит свое отражение в конструировании, выборе материалов и производстве.

Высокая степень готовности к поставке

На нашем большом складе постоянно находятся в запасе все наиболее популярные соединители конвейерной ленты «ANKER». Благодаря нашему центральному и удобному расположению в центре Европы наши товары поставляются нашим клиентам по кратчайшему пути, с соблюдением оговоренных сроков и без задержек.

Необходимая связь для обширного консалтинга

«ANKER» предлагает обширную программу различных соединителей конвейерной ленты, учитывающую специфику соединяемых материалов. При выборе мы сразу же консультируем наших клиентов по телефону или лично на месте. Исходя из взаимозависимости целей эксплуатации, материала ленты и диаметра барабана мы демонстрируем все возможности, причем всегда с учетом оптимального соотношения цены и качества.

Квалифицированные партнеры по сбыту во всем мире

Соединители конвейерной ленты «ANKER» используются с транспортерными лентами во многих самых различных сферах, например в пищевой промышленности, при производстве табака, в рыболовном хозяйстве, деревообрабатывающей промышленности, производстве фильтровальных лент, производстве бумаги, картона, печатных форм, производстве моечных машин, в сфере оказания услуг почтовой связи, в сельском хозяйстве. А также во всех областях, где применяются конвейерные системы.

Сбыт осуществляется через производителей ленточных конвейеров или квалифицированных технических торговых представителей и бюро технического обслуживания конвейерных систем.

Контроль на
износостойчивость
различных типов
соединений и
материалов



Постоянно в
запасе на складе
имеются более
1.200
наименований



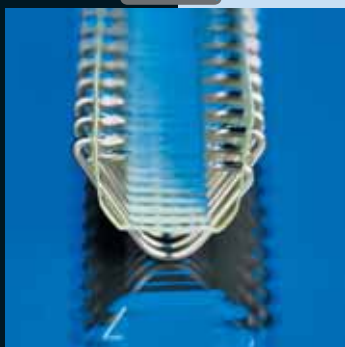
Помещение для
занятий



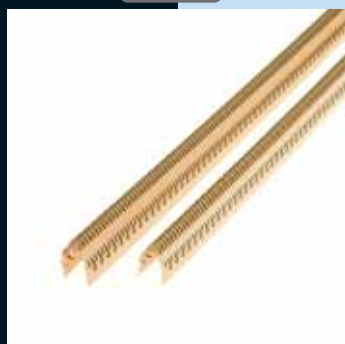
В самом центре
Европы:
местоположение
фирмы в
Розенфельде



Соединители конвейерной ленты «ANKER»



Серия № 25



Серия № 30

Соединители конвейерной ленты «ANKER»

Проволочные крючки в бумажной оправе

Они предназначены для различных типов конвейерных лент. Толщины лент примерно до 10 мм. Отдельные крючки крепятся через шесть точек в прочном картоне, который легко разрезается. Бумажная оправа при транспортировке и монтаже сначала выполняет функцию прокладки. При прокалывании наконечников крюка в материал ленты бумажная оправа берет на себя функцию направляющей для крюков. Она удаляется только после предварительного обжима или запрессовки.

Серия № 25

Особенно хорошо подходит для использования на очень тонких лентах, например, в печатных машинах, моечных машинах и на установках с лентами с покрытием из политетрафторэтилена.

Диаметр проволоки 0,62 мм; шаг зацепления 1,70 мм; попарно подогнана на узких лентах с шириной ленты от 10 до 115 мм или длиной полосок 150 и 300 мм; толщина ленты до 2,8 мм; с диаметром барабана от 25 мм; горизонтальная обрезка наконечников, двойная уплощённая проволока.

Серия № 30

Особенно хорошо подходит для использования на тонких лентах, например, на ленточных фильтрах и на установках с лентами с покрытием из политетрафторэтилена.

Диаметр проволоки 0,80 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок 150 и 300 мм; толщина ленты до 2,5 мм; с диаметром барабана от 50 мм; горизонтальная обрезка наконечников, двойная уплощённая проволока.

Серия № 35

Особенно хорошо подходит для использования на средних ленточных фильтрах.

Диаметр проволоки 0,90 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок 300 мм; толщина ленты до 3,0 мм; с диаметром барабана от 50 мм; горизонтальная обрезка наконечников, двойная уплощённая проволока.

Серия № 40

Для универсального применения, например, на ленточных фильтрах, приемных конвейерных лентах, лентах для гофрированного картона.

Диаметр проволоки 1,00 мм; шаг зацепления 3,175 мм; подогнана к ширине ленты, в других случаях с длиной полосок 150 и 300 мм; толщина ленты до 5,6 мм; с диаметром барабана от 50 мм; горизонтальная обрезка наконечников, двойная уплощённая проволока.

Серия № 2 – 7

Для универсального применения в промышленности, сельском хозяйстве и логистике.

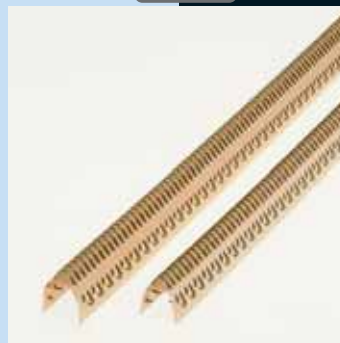
Диаметр проволоки 1,20 мм (№ 2 – №3) и 1,38 мм (№4 – №7); шаг зацепления 3,67 мм; с длиной полосок 300 мм; толщина ленты до 10 мм; с диаметром барабана от 50 мм.

Серия AP

Специально разработана для применения на лентах для гофрированного картона.

Диаметр проволоки 1,20 мм; шаг зацепления 3,67 мм; с длиной полосок 300 мм; толщина ленты до 10 мм; с диаметром барабана от 100 мм.

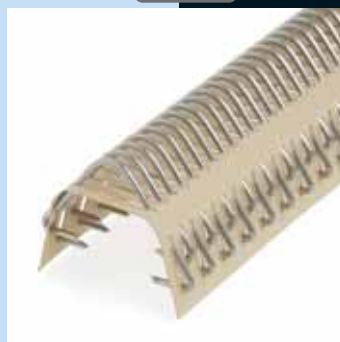
Серия № 40



Серия № 2 – 7



Серия AP



Соединители конвейерной ленты «ANKER»



Соединители конвейерной ленты «ANKER»

Проволочные крючки на поперечной проволоке

Они прошли испытание в течение более 50 лет в качестве «предохранительных крючков» на приводных ремнях и ленточных конвейерах. Приваренная поперечная проволока придает устойчивость зоне соединения и предотвращает разлом отдельных крючков. Особенно хорошо подходит для использования на ленточных конвейерах в сельском хозяйстве и пищевой промышленности.

Серия A30

Особенно хорошо подходит для использования на тонких лентах, например, на ленточных фильтрах и на установках с лентами с покрытием из политетрафторэтилена.

Диаметр проволоки 0,80 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок 300 и 600 мм; толщина ленты до 2,5 мм; с диаметром барабана от 50 мм.

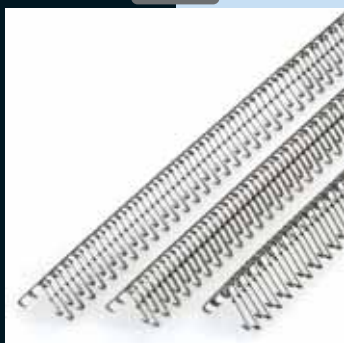


Серия A30

Серия A34

Особенно хорошо подходит для использования на очень тонких ремнях и ленточных конвейерах, например, на промывочных установках.

Сечение проволоки 0,90 x 0,50 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок от 35 мм с подгонкой к ширине ленты; толщина ленты до 2,0 мм; с диаметром барабана от 50 мм.



Серия A34 – A36

Серия A35

Особенно хорошо подходит для использования на очень тонких лентах.

Сечение проволоки 0,90 x 0,60 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок 150, 300 и 600 мм; толщина ленты до 2,0 мм; с диаметром барабана от 50 мм.

Серия A36

Особенно хорошо подходит для использования в широком диапазоне толщины ленты, например, на ленточных фильтрах и на установках с лентами с покрытием из политетрафторэтилена.

Сечение проволоки 0,90 x 0,70 мм; шаг зацепления 2,54 мм; с длиной полосок 300 и 600 мм; толщина ленты до 4,0 мм; с диаметром барабана от 25.

Серия A40

Для универсального применения, например, на ленточных фильтрах, приемных конвейерных лентах, лентах для гофрированного картона.

Диаметр проволоки 1,00 мм; шаг зацепления 3,175 мм; с длиной полосок 300 и 600 мм, специальной длиной до 1500 мм; толщина ленты до 4,0 мм; с диаметром барабана от 50 мм.

Серия A2 – A7

Для универсального применения в промышленности, сельском хозяйстве и логистике.

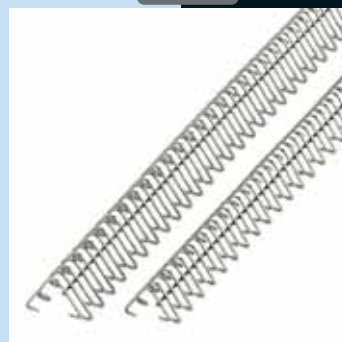
Диаметр проволоки 1,20 мм (A2 – A3) и 1,38 мм (A4 – A7); шаг зацепления 3,67 мм; с длиной полосок 300 и 600 мм, специальной длиной до 2500 мм; толщина ленты до 10 мм; с диаметром барабана от 50 мм.

Соединители конвейерной ленты «ANKER» из ленточной стали

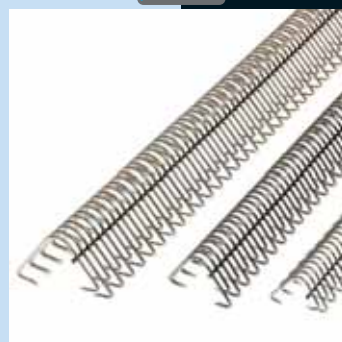
G 00 – G 006

Прежде всего, для применения на накопительных конвейерных линиях, где особенно предпочтительными являются плоские соединения.

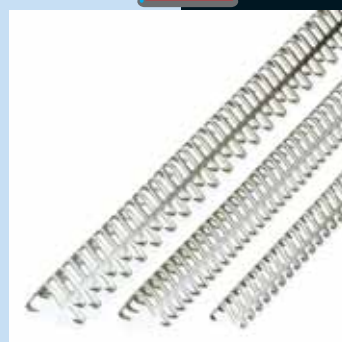
Толщина материала 0,50 и 0,75 мм, шаг зацепления 4,00 мм, с длиной полосок 300, 600, 900, 1200 и 1500 мм или с подгонкой к ширине ленты; толщина ленты до 3,0 мм, с диаметром барабана от 20 мм.



Серия A40



Серия A2 – A7



Серия G



Соединители конвейерной ленты «ANKER»



Шарнирные
соединения
«ANKER» G 15 – G 65

Шарнирные соединители ремня «ANKER»

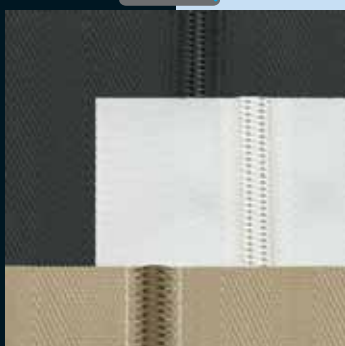
В рамках **серии G** можно приобрести шарнирные соединения ремня, которые используются, прежде всего, для соединения трансмиссионных ремней в сельском хозяйстве, где зачастую отсутствуют обжимные прессы. Для конвейерных лент и ремней с толщиной ленты от 3,0 до 12,5 мм.



Соединения с шестью зубцами
«ANKER» SS 200 – SS 207

Соединения с шестью зубцами «ANKER»

К **серии G** также относятся **соединения с шестью зубцами**, которые используются для частичного ремонта поперечных и продольных разрывов ремней и конвейерных лент. Соединения с шестью зубцами «ANKER» наилучшим образом подходят для быстрого ремонта поперечных и продольных разрывов и трещин конвейерных лент с толщиной ленты 4-21 мм.



Спиральные швы
«ANKER» из
полимерных
материалов

Спиральные швы «ANKER» из полимерных материалов

Спиральные швы «ANKER» с наибольшим успехом используются в пищевой промышленности и при сканировании багажа в аэропортах. Здесь по различным причинам необходимы разъёмные соединения. По гигиеническим и/или специальным причинам необходимо применять соединения, полностью состоящие из полимерных материалов, некоторые с качеством FDA, прежде всего для использования в пищевой промышленности, и спиральные швы из линейных полимеров на основе полиэфир для использования на высокотемпературных конвейерных лентах (нельзя использовать в прямом контакте с продуктами питания).

Спиральные швы «ANKER» поставляются в различных исполнениях с отдельной и двойной лентой и в разных размерах. Поставляемая длина составляет 3, 10 и 30 м; диаметр барабана от 10 мм.

Соединительная проволока «ANKER»

Соединительная проволока является важной составляющей высококачественного соединения. Она содействует высокому ресурсу службы соединения. Мы поставляем соединительную проволоку из различных материалов с учетом цели использования и типа соединения.

Нейлоновая сталь (NST): ядро из пружинной стали с устойчивой к износу нейлоновой оболочкой, относительно жесткая и хорошо вставляется.

Нейлоновая нержавеющая сталь (NSS): ядро из нержавеющей стали, материал 1.4401, с устойчивой к износу нейлоновой оболочкой, относительно жесткая и хорошо вставляется, для коррозирующей среды.

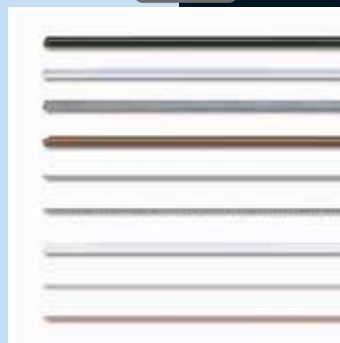
Нейлоновый стальной трос (NC): ядро из стального троса с устойчивой к износу нейлоновой оболочкой, для ленточных конвейеров и сильно выпуклых роликов.

Нейлоновый нержавеющий трос (NCS): как NC, только с ядром из нержавеющей стали.

Перлоновый соединительный шнур (NK): нержавеющий, с хорошими свойствами смазки, для ленточных конвейеров с незначительной растягивающей нагрузкой.

Нержавеющая стальная проволока (SS) и нержавеющая желобчатая стальная проволока (CSP): для многих сфер применения, прежде всего, для соединителей ленточных конвейеров G-серии (G 00 - G 006).

Соединительная проволока



Обжимные прессы «ANKER»



При помощи точного
направления
подвижных щек
пресса...



... усилие пресса
равномерно
переносится на всю
ширину обжима ...



... в зону
соединительных
наконечников
(запатентованные
щęki пресса).

Гидравлические обжимные прессы «ANKER»

Лучше всего монтировать соединители конвейерной ленты «ANKER» при помощи наших специально разработанных для этой цели гидравлических обжимных прессов «ANKER». При помощи сменной дополнительной арматуры и универсальных гребней можно каждой моделью обрабатывать практически все соединения конвейерной ленты «ANKER».

Запатентованные щеки пресса гарантируют, что наибольшее усилие пресса направляется не на край ленты, а переносится на область крючковых наконечников. Даже на тонких конвейерных лентах можно при помощи выбора диаметра штифта добиться U-образной формы петли соединения.

По желанию мы можем поставить некоторые модели наших обжимных прессов с нагреваемыми щеками пресса. Данные станки особенно хорошо подходят для соединения конвейерных лент из полимерных материалов. Соединения нагреваются до крючковых наконечников и, тем самым, легче проникают сквозь ленту. Давление запрессовки переносит тепло также и на ленту. При этом сглаживается возможное возникающее напряжение и неровности.

Электрогидравлические обжимные прессы оснащены гибко программируемой АСУ. Такие функции, как давление основного прессования и предварительного обжима, время выдержки и, при необходимости, температура щек пресса, могут гибко программироваться в меню и сохраняться на функциональных клавишах.

Таким образом, при помощи функциональных клавиш можно удобно выбирать установки для четырех различных типов ленты.

Это обеспечивает соединение одинакового качества, легкое и чистое замыкание, как при помощи замка «на молнии».

Обжимные прессы «ANKER» серии ARU и серии AMU являются универсальными для крючков в бумажной оправе, крючков с сваренной поперечной проволокой и соединений серии G с длиной полосок до 1500 мм.

Модели AMU 4000 и AMU 6000 обладают особенно жёсткой литой формой с усиленной направляющей подвижных щек пресса. Максимальное усилие пресса составляет 20 кН. Модель AMU 6000 оснащена нагреваемыми щеками. Поставка производится со встроенным электрогидравлическим агрегатом.

Модели ARU 2000 и ARU 3000 предназначены для небольших предприятий и для мобильного применения. Максимальное усилие пресса составляет 10 кН. Модель ARU 3000 оснащена нагреваемыми щеками. Поставка производится с двухконтурным насосом, гидравлическим насосом или также с встроенным или автономным электрогидравлическим агрегатом (в случае с моделью ARU 3000 обязательно).

Универсальные гребни «ANKER» для серии ARU/AMU поставляются шириной от 600 до 1500 мм. Для монтажа соединений на более широкие конвейерные ленты каждый гребень оснащен переходной зоной. Таким образом, в соединениях предотвращается образование ступенек.

Обжимные прессы «ANKER» серии ARK и серии AMK следует предпочесть в тех случаях, если необходимо монтировать, прежде всего, проволоочные крючки в бумажной оправе с длиной полосок до 300 мм.

Модель AMK 400 обладает особенно жёсткой литой формой с усиленной направляющей подвижных щек пресса. Данный станок специально спроектирован для использования на предприятии. Максимальное усилие пресса составляет 20 кН. Поставка производится с электрогидравлическим агрегатом, встроенным или автономным со шлангом и соединением.

Модели **ARK 150** и **ARK 200** являются ремонтными прессами для мобильного и стационарного применения. Максимальное усилие пресса составляет 6 или 10 кН. Поставка производится с двухконтурным насосом, гидравлическим насосом или также с автономным электрогидравлическим агрегатом.

Дополнительное оборудование «ANKER» для серии ARK и AMK с переходной зоной для монтажа соединений на широких конвейерных лентах. Для предотвращения образования ступенек в соединениях.



AMU 4000 / AMU 6000



ARU 2000



AMK 400



ARK 150 / ARK 200

Обжимные прессы «ANKER»...



Гидравлический насос «ANKER HP 500» и гидравлический агрегат «HP 1000»



Роликовые соединительные станки «ANKER»



Аппараты запрессовки «ANKER»

Гидравлические насосы и гидравлические агрегаты «ANKER»

Двухконтурный насос «ANKER HP 500» с бесступенчатым регулируемым давлением прессования, в комплекте с высоконапорным шлангом, быстроразъёмным соединением и манометром.

Воздушный гидравлический насос «ANKER HP 750», в комплекте с высоконапорным шлангом, быстроразъёмным соединением, манометром и регулируемым давлением сжатия при помощи блока технического обслуживания.

Мотопомпа «ANKER HP 1000» является прочным компактным гидравлическим агрегатом для натяжной гидравлики. Простой в эксплуатации, безотказный, не требующий сложного технического обслуживания. По выбору прямой монтаж на станок или подключение при помощи шланга и быстроразъёмного соединения. Поставка производится с различными вариантами напряжения.

Роликовые соединительные станки «ANKER»

При помощи **роликовых соединительных станков «ANKER»** могут быстро и чисто монтироваться все соединители конвейерной ленты «ANKER» (за исключением серии № 25). Поставляются станки шириной 350, 600, 900, 1200 и 1500 мм. Возможно соединение конвейерных лент, превышающих ширину станка.

Аппараты запрессовки «ANKER»

Тисковые аппараты запрессовки «ANKER» поставляются для всех соединительных серий «ANKER» и могут применяться на любых устойчивых тисках. Тисковые аппараты запрессовки не имеют переходной зоны, поэтому применимы только для конвейерных лент с шириной, не превышающей ширину аппарата (120 - 250 мм).

Рычажный соединительный станок «ANKER LL25-50» предназначен для соединения лент промывочных установок шириной до 50 мм, предназначается исключительно для наших крючков № 25 и № 25SP.

Клещевые обжимные захваты «ANKER» поставляется для серий 25, 30, 40 и G. Они предназначены для соединения ремней шириной до 50 мм.

... и комплектующие изделия

Другие продукты «ANKER»

Специальные штекерные провода «ANKER» красного и желтого цвета особенно хорошо подходят для использования в бумажной и картонной промышленности. Стальные штекерные провода «Nometex» применяются преимущественно в высокотемпературных диапазонах.

Поставляются в мотках по 50, 100 и 250 м или в качестве штекерной проволоки фиксированной длины с наконечником для прошивки и соединением, в зависимости от соответствующей ширины ленты.

Спирали «ANKER» поставляются в различных конструктивных решениях из полиэфира (качество FDA) белого цвета для применения в пищевой промышленности и белого/красного цвета для использования в бумажной и картонной промышленности. Кроме того, мы поставляем спирали из линейных полимеров на основе полиэфира и спирали из нержавеющей проволоки, с оболочкой из полиацетилена для применения в высокотемпературных диапазонах.

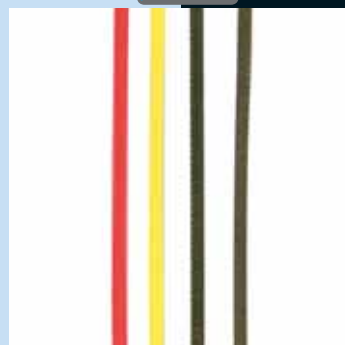
Отделанные мерзкой ленты «ANKER» поставляются в различных конструктивных решениях из полиэфира, полиэфир/Kevelaer и номекс.

Крепежные прошивные нити «ANKER» со специальным покрытием предотвращают роспуск шва даже в тех случаях, если повреждены отдельные стежки. Поставляются в нитях из полиэфира (MARA 15/4) и номекс (SALTA 20/3) для высокотемпературных диапазонов.

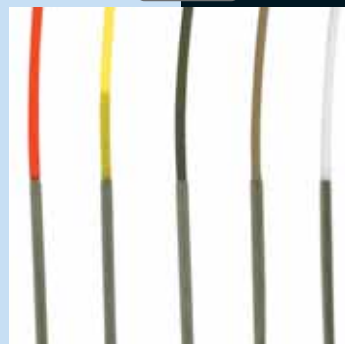
Связующие средства «ANKER» для крепления краев ленты на соединительных перемычках при использовании хлопчатобумажных моечных лент. Поставляются в банках объемом 0,5 литров, быстросохнущие (QDTB) или трудно воспламеняемые (NFTB).

Ленточные резак поставляются в различных конструкциях для ширины ленты до 1500мм.

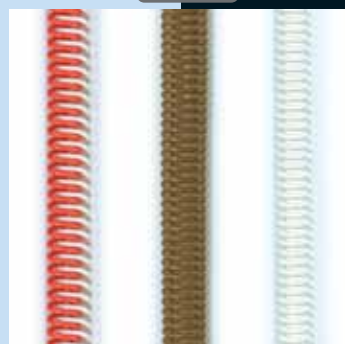
Специальные штекерные провода «ANKER»



Штекерные провода фиксированной длины с наконечником для прошивки и соединением «ANKER»



Спирали из полимерных материалов «ANKER»





ANKER[®] Lacing Systems

Фирма «Walther Sülzle GmbH»

Leidringer Straße 40- 42

D - 72348 Rosenfeld

Телефон +49 - 74 28 - 94 05 - 0

Факс +49 - 74 28 - 94 05 - 260

Электронная почта: info@suelzle.de

www.suelzle.de

© Авторское право «Walther Sülzle GmbH»
Перепечатка, в том числе и выборочная,
разрешается только с разрешения.

ANKER[®], ANCHOR[®],  и ANKER Lacing Systems являются
официально зарегистрированными товарными знаками фирмы
«Walther Sülzle GmbH»