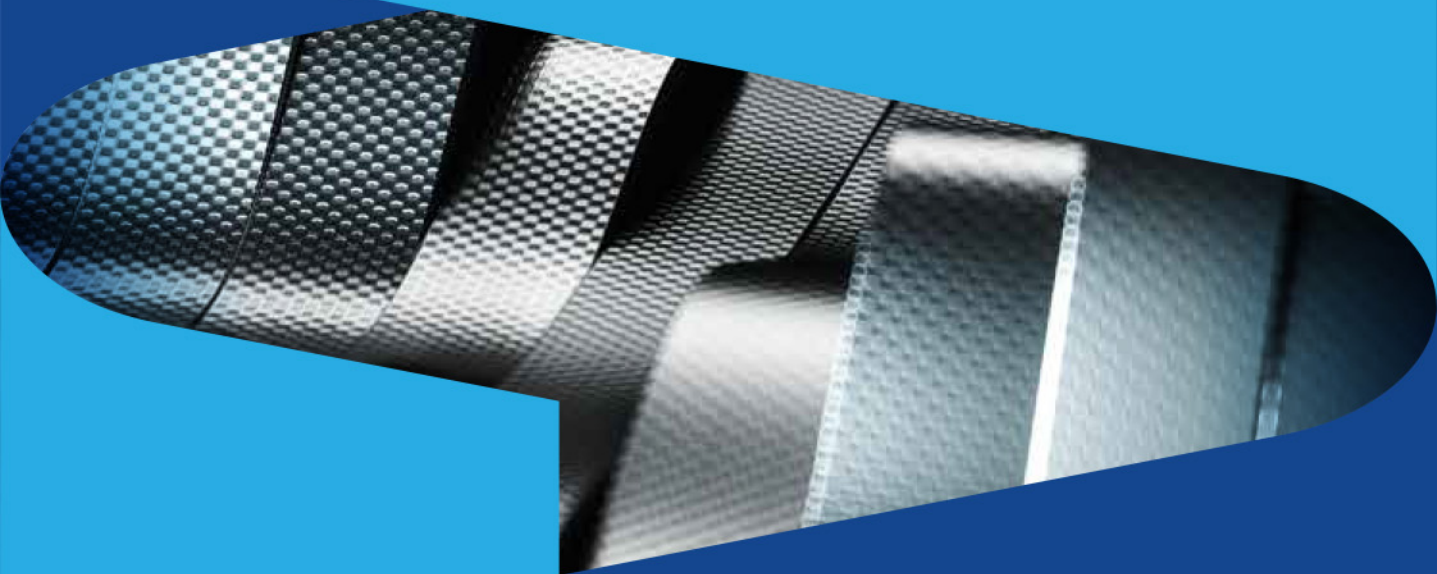




**СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ВЫСОКОЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРОЧНОСТИ**



Откройте для себя искусство
изготовления стальных лент



01
О КОМПАНИИ

09
ХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

17
СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ
ПРИМЕНЕНИЯ

21
ОБСЛУЖИВАНИЕ
СТАЛЬНЫХ ЛЕНТ

03
ПРОИЗВОДСТВО
ДРЕВЕСНЫХ
ПЛИТ

13
ПИЩЕВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

19
СТАТИЧЕСКИЙ
ИЗОБАРИЧЕСКИЙ
ДВУХЛЕНТОЧНЫЙ ПРЕСС

22
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАСПОРТА
СТАЛЬНЫХ ЛЕНТ

07
ПРОИЗВОДСТВО
РЕЗИНЫ

15
ОТЛИВКА
ПЛЕНКИ

20
СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЛЕНТЫ



О КОМПАНИИ

Компания Mingke специализируется на производстве высокопрочных стальных лент и решений для организации непрерывных технологических процессов с применением стальных лент. Наш завод «Nanjing Mingke Process Systems Co., Ltd.» представляет собой высокотехнологичное предприятие, расположенное в зоне экономического развития «Гаочунь», город Нанкин, на территории площадью 16000 квадратных метров. Наша штаб-квартира и научно-исследовательский центр «Shanghai Mingke Process Systems Co., Ltd.» расположены в Шанхае. Костяк команды разработчиков Mingke представляют выпускники Zhejiang University, Xiamen University, Dalian University of Technology и других престижных высших учебных заведений. Имея за плечами многолетний опыт технологических инноваций и работы в отрасли, компания Mingke является обладателем более 15 технических патентов и наград, а также сумела завоевать поддержку и доверие многочисленных клиентов. Наши центры продаж и обслуживания представлены в более чем 10 странах и регионах по всему миру, таких как Китай, Тайвань, Польша, Турция, Таиланд, Австралия, Россия, Бразилия и многих других.

Опираясь на тщательный отбор высококачественного стального сырья и использование передовых ноу-хау в области обработки стальных лент, компания Mingke предлагает исключительно высококачественные изделия с наилучшими эксплуатационными характеристиками, а также полную линейку первоклассной продукции, внедряя передовые мировые технологии. Компания Mingke превратилась в глобального лидера в данном сегменте отрасли. Стальные ленты бренда Mingke успешно зарекомендовала себя в различных отраслях, таких как производство древесных плит, химическая (стружечный станок с охлаждением/гранулятор), пищевая (выпечка и замораживание) промышленность, отливка пленок, конвейерные ленты, керамика, производство бумаги, табака, производство шин (тестирование) и других.

Помимо стальных лент, компания Mingke поставяет оборудование, такое как изобарический двухленточный пресс, химический стружечный станок/гранулятор, системы обеспечивающие точное позиционирование ленты для различных вариантов применения.

В 2016 году компания Mingke разработала первый комплект двухленточных прессов (DBP) статического и изобарического типа, а в 2020 году мы добились прорыва в области высокотемпературных технологий – температура нагрева была успешно повышена 400°C.





★ Китай (штаб-квартира)

● Тайвань

● Представительства в других странах

Центры продаж и обслуживания компании Mingke представлены в более чем в 10 странах и регионах по всему миру.





ПРОИЗВОДСТВО ДРЕВЕСНЫХ ПЛИТ

Стальные ленты для двухленточного пресса

На производственной линии плоского прессования древесно-стружечных плит применяется система двухленточного пресса, функционирующая за счет непрерывной работы верхней и нижней стальных лент. Стальная лента для производства древесных плит обладает высокой прочностью на растяжение/усталостной прочностью, превосходной твердостью и хорошей шероховатостью поверхности, отличной теплопроводностью, вариациями толщины, прямолинейностью и плоскостностью.



Области применения двухленточного пресса

- Древесно-волокнуистая плита средней плотности (МДФ)
- Древесно-волокнуистая плита высокой плотности (ХДФ)
- Древесно-стружечная плита (ДСП)
- Древесностружечная плита с ориентированной структурой (ОСБ)
- Профилированный клеёный брус (ЛВЛ)
- Прочее

Модели стальных лент



MT1650



MT1500

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤ 150 м/шт
- Ширина - 1400~3100 мм
- Толщина - 2.3/2.7/3.0/3.5 мм



Стальные ленты для пресса Mende

Стальная лента для пресса Mende выдерживает чрезвычайно высокие нагрузки, поскольку ленты постоянно подвергаются изгибающим и термическим нагрузкам. Стальная лента сгибается 4 раза и нагревается в течение каждого рабочего цикла. Лента должна быть сильно натянута, чтобы оказывать высокое давление на материал и плиту.

Применение пресса Mende

- Тонкая древесно-волоконная плита средней плотности (МДФ, 1~8 мм)

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 1400~3100 мм
- Толщина - 2.3/2.7/3.0/3.5 мм

Модели стальных лент

 MT1650

 MT1500



Стальные ленты для одноэтажного пресса

Одноэтажный пресс состоит из отрезка стальной ленты циклического действия и набора длинных одинарных прессов. Лента транспортирует материал поэтапно через пресс для формования. Это – своего рода технология поэтапного циклического прессования.

В отличие от других прессов, оснащенных лентами из нержавеющей стали, в одноэтажном прессе используется лента из закаленной и отпущенной углеродистой стали.

Применение одноэтажного пресса

- Древесно-стружечная плита (ДСП)

Модели стальных лент



СТ1300



СТ1100



DT1320

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 1400~3100 мм
- Толщина - 1.2/1.4/1.5 мм



ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНЫ

Стальные ленты для ротационной машины для отверждения резины (Rotocure)

Ротационная машина для отверждения (Rotocure) – это оборудование для непрерывной вулканизации резины в барабане, оснащенное высококачественной стальной лентой для обеспечения непрерывного производства.



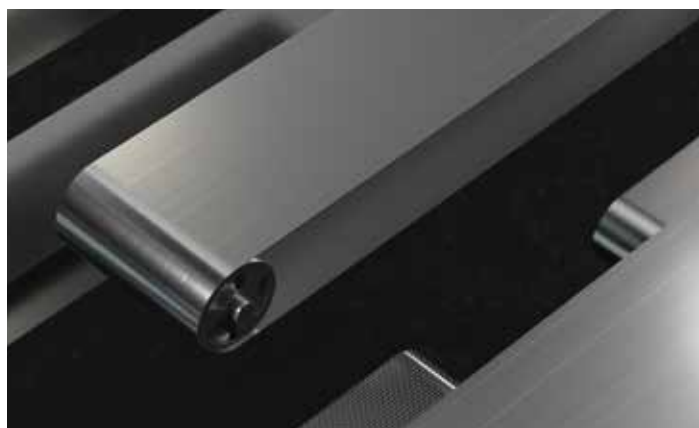
Применение Rotocure

- Резиновые листы
- Резиновые ленты
- Напольные покрытия из резины и пластмассы
- Резино-стружечная плита
- Резиновая подкладка
- Водонепроницаемый материал
- Печать прорезиненной ткани
- Конвейеры
- Обои
- Древесно-волоконная плита
- Прочее

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤ 150 м/шт
- Ширина - 600~6000 мм
- Толщина – 0.6/1.2/1.6/1.8/2.0/2.3/... мм

Модели стальных лент





ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Стальные ленты для гранулятора и стружечного станка

Стальные ленты от Mingke широко применяются в системах гранулирования и стружечных системах с химическим охлаждением, включая оборудование для гранулирования и стружки с одной/двумя лентами.



Применение гранулятора

- Сера
- Парафин
- Смола
- Асфальт
- Малеиновый ангидрид
- Термоклей
- Прочее

Применение стружечного станка

- Полиэфирная смола
- Эпоксидная смола
- Углеводородная смола (C5/C9)
- Фенольная смола
- Акриловая смола
- Асфальт
- И т.д.

Модели стальных лент



AT1200



AT1000



DT980



MT1050

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 600~3000 мм
- Толщина – 0.5/0.8/1.0/1.2 мм

Химический стружечный станок

Применение стружечного станка

Эпоксидная смола, сера, парафин, хлоруксусная кислота, консистентная смазка на основе нефтяных масел, каменный карбонат, пигмент, полиамид, полиамидная смазка, полиэфир, полиэфирная смола, полиэтилен, полиуретан, полиуретановая смола, кислота, ангидрид, акриловая смола, жирная кислота, алкилсульфид, гидроксид алюминия, сульфат алюминия, нерегулярная акриловая кислота, винилацетонитрил, органические жирные кислоты, жирные амины, стеараты, пищевая химия, углеводородные смолы, промышленная химия, хлорид магния, нитрат магния, соединение хлора, нефтяной кобальт, гидразин, нитрат калия, сульфат калия, порошковое покрытие, порошковая окраска, очищенный продукт, остаток на фильтре, смола, расплавленная соль, силикагель, нитрат натрия, сульфид натрия, сера, тонер, химические отходы, воск, мономер, адгезив, покрытие, п-дихлорбензол и другие.

Стружечный станок с одной стальной лентой

Расплавленный материал поступает в распределительное устройство через теплопроводящую трубу и непрерывно переливается на верхнюю часть движущейся стальной ленты из распределителя. Благодаря отличным характеристикам теплопередачи стальной ленты, материал образует тонкий слой на стальной ленте и, охлаждаясь, превращается в твердую стружку под воздействием воды, распыляемой на обратную сторону ленты. Охлажденная стружка снимается со стальной ленты скребком, а затем измельчается дробилкой до заданных размеров.



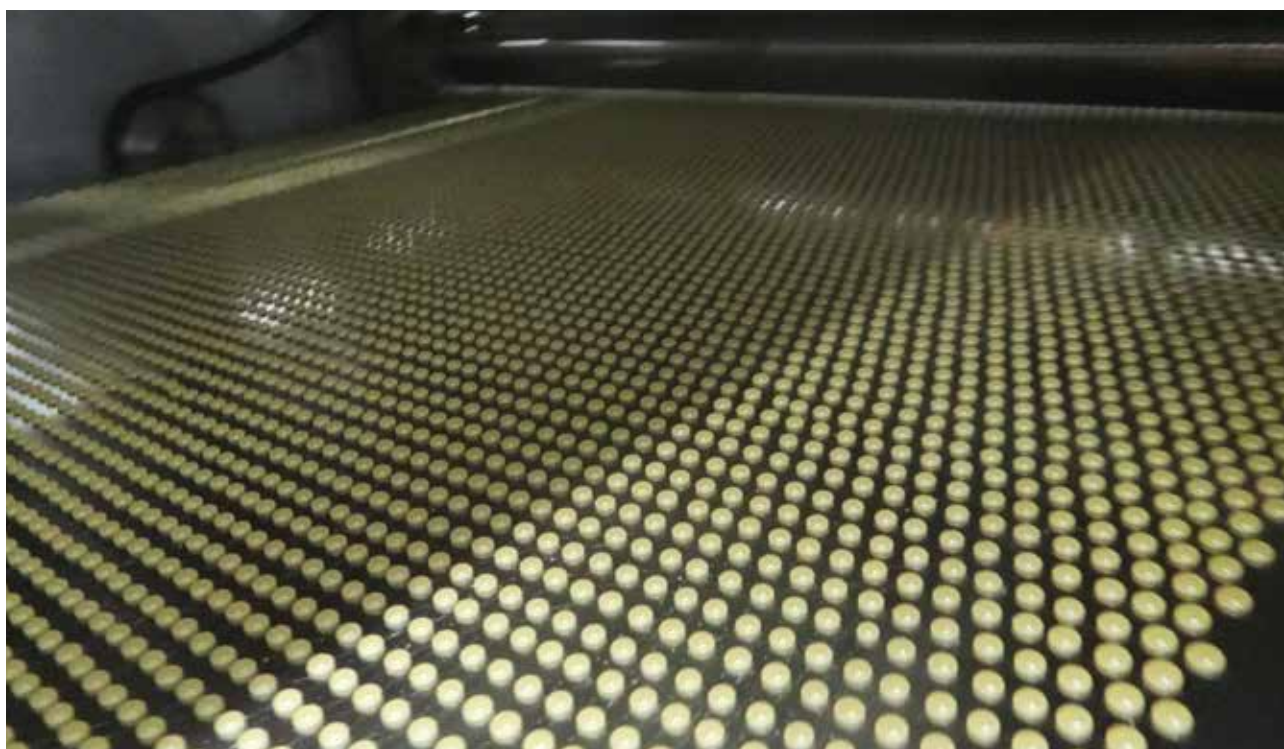
Стружечный станок с двумя стальными лентами

Расплавленный материал поступает в распределительное устройство через теплопроводящую трубу и непрерывно переливается в зазор между верхней и нижней стальной лентой из распределителя. Благодаря превосходным характеристикам теплопередачи стальных лент материал охлаждается и превращается в твердую стружку под воздействием воды, распыляемой на обратную сторону лент. Охлажденная стружка снимается со стальной ленты скребком, а затем измельчается дробилкой до заданных размеров.



Химический гранулятор

Стальной ленточный охлаждающий гранулятор является разновидностью оборудования для грануляции расплава. Расплавленные материалы равномерно падают на стальную ленту, которая движется с постоянной скоростью. Благодаря распылению холодной воды на тыльную сторону ленты расплавленные материалы быстро охлаждаются и затвердевают и, наконец, достигают цели гранулирования.



Применение гранулятора

Парафин, сера, хлоруксусная кислота, ПВХ адгезив, стабилизатор ПВХ, эпоксидная смола, сложный эфир, жирная кислота, жирный амин, сложный эфир жирных кислот, стеарат, удобрение, воск-наполнитель, фунгицид, гербицид, клей-расплав, остатки рафинированных продуктов, каучук, резиновые химикаты, сорбит, стабилизаторы, стеараты, стеариновая кислота, синтетические пищевые адгезивы, синтетические катализаторы, битумная смола, ПАВ, крепкий спиртовой настой, мочевины, растительное масло, растительный воск, смешанный воск, воск, нитрат цинка, стеарат цинка, кислота, ангидрит, добавка, адгезив, агрохимикат, АКД-воск, нитрат алюминия, фосфат аммония, антиоксидант, анти-ферментация, алкен асфальта, термопластичная основа, пчелиный воск, бисфенол А, хлорид кальция, капролактан, катализатор, стеарат кобальта, косметика, углеводородная смола, промышленная химия, среда, малеиновый ангидрид, кристаллический воск, продукт серы, никелевый катализатор, инсектициды, ПЭ воск, медицинские среды, фотохимические вещества, асфальт, полиэфир, полиэтиленгликоль, полиэтиленовый воск, полипропилен, полиуретан и другие.



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Стальные ленты для туннельной хлебопекарной печи

Существует три различных типа туннельных хлебопекарных печей, одним из которых является туннельная хлебопекарная печь со стальной лентой. В печи со стальной лентой в качестве конвейера применяется лента из закаленной и отпущенной углеродистой стали. В случае хлебопекарной печи компания Mingke может предложить стандартную цельную ленту из стали и перфорированную стальную ленту. У наших лент длительный срок службы (10-20 лет). Твёрдая и износостойкая поверхность ленты обеспечивает качество продукции, а плоские и не деформированные характеристики – максимальную производительность.

Применение хлебопекарной печи

- Бисквиты
- Печенье
- Рулет с джемом
- Картофельные чипсы
- Яичный пирог
- Конфеты
- Хлебцы
- Торты
- Баоцзы
- Свинина в слоеном тесте с тертым сыром
- Хлеб (на пару)
- Прочее

Модели стальных лент

СТ СТ1300

СТ СТ1100

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина- ≤150 м/шт
- Ширина - 600~1500 мм
- Толщина- 0.8 / 1.2 / 1.4 мм

Стальные ленты для IQF

Индивидуальные скороморозильные аппараты туннельного типа, так называемые IQF, широко применяются в отрасли быстрой заморозки продуктов питания. Существует множество видов IQF, одним из которых является IQF, оснащенный лентой из нержавеющей стали, который используется в основном для быстрой заморозки морепродуктов при -40~-50°C (таких как различные рыбные филе, отрезки филе, креветки, гребешки и т.д.) и других мягких материалов.

Для IQF со стальными лентами компания Mingke может поставлять не только стальные ленты, но и решения для их точного позиционирования.

Модели стальных лент

АТ АТ1200

АТ АТ1000

МТ МТ1050

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 600~6000 мм
- Толщина- 1.0/1.2 мм



ОТЛИВКА ПЛЕНКИ

Стальные ленты для оборудования для отливки пленки

Стальную ленту Mingke, отполированную до зеркального блеска, можно использовать в оборудовании для отливки пленки. Получение пленки наливом широко используется в производстве упаковочных пластиковых пленок, фильтровальных пленок и многофункциональных пластиковых пленок, контейнеров для белья и прочего.

Применение отливки пленки

- Упаковочные пластиковые пленки
- Фильтровальные пленки
- Многофункциональные пластиковые пленки
- Контейнеры для белья

Модели стальных лент



AT1200



AT1000



MT1650



MT1050

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина- ≤150 м/шт
- Ширина - 600~1500 мм
- Толщина- 0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/1.8/... мм





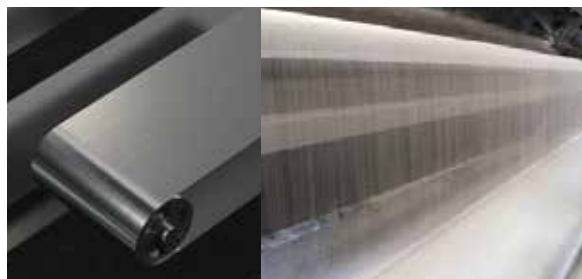
СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ



Сушилка для фруктов и овощей

Перфорированные ленты, различные шаблоны перфорации на выбор.

Рекомендуемая стальная лента: АТ1200/DT980.



Отливка плёнки

Стальная лента с зеркальной полировкой, $Ra \leq 0,04 \mu\text{m}$.

Рекомендуемая стальная лента: АТ1200 АТ1000/MT1650/MT1050.



Линия по производству шоколада

Рекомендуемая стальная лента: АТ1200/MT1050/СТ1300.



Мясной конвейер

Рекомендуемая стальная лента: АТ1200.



Автомобильная промышленность

Проведения испытаний, таких как тестирование шин и процессы проектирования транспортных средств.

Рекомендуемая стальная лента: МТ1650.



Производство бумаги

Рекомендуемая стальная лента: МТ1650.



Производство керамической плитки

Рекомендуемая стальная лента: МТ1650.



Сортировочная система

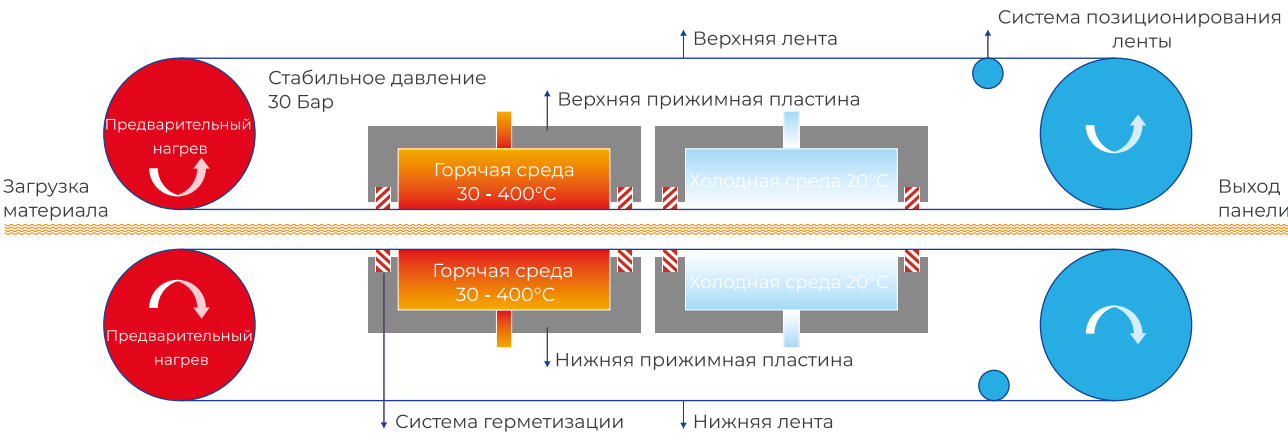
Рекомендуемая стальная лента: МТ1650.

СТАТИЧЕСКИЙ ИЗОБАРИЧЕСКИЙ ДВУХЛЕНТОЧНЫЙ ПРЕСС

Статический изобарический двухленточный пресс – это прессовое оборудование, разработанное и производимое компанией Mingke в дополнение к стальным лентам. Система герметизации, стальная лента и плита горячего прессования образуют статическую изобарическую камеру. Материал нагревается и подвергается сжатию стальной лентой, а стальные ленты приводятся в движение роликами для обеспечения непрерывного производства. В 2016 году компания Mingke успешно разработала первый статический изобарический двухленточный пресс (DBP), а в 2020 году температура нагрева пресса была повышена до 400°C.



Принцип работы



Основные параметры

Тип пресса	Статический изобарический двухленточный пресс
Температура	≤400°C
Давление	≤30 Бар
Ширина материала	Индивидуальное изготовление
Рабочая скорость	Индивидуальное изготовление
Продолжительность процесса	Индивидуальное изготовление
Применимая стальная лента	MT1650
Происхождение	Город Нанкин

Области применения статического изобарического двухленточного пресса

- Композитные материалы (волокно, металл, дерево, пластик и т.д.)
- Полы с упругим покрытием
- Плиты, облицованные меламиновой пленкой
- Плиты из стекловолокна и углепластика
- Плиты, облицованные меламиновой пленкой
- Прочее

СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЛЕНТЫ

Мы можем предоставить системы позиционирования стальных лент для различных отраслей промышленности.



1. Компактная система автоматического трекинга за счет наклоняющегося, толкающего вала – МКСВТ.

Рекомендуется для хлебопекарных печей.



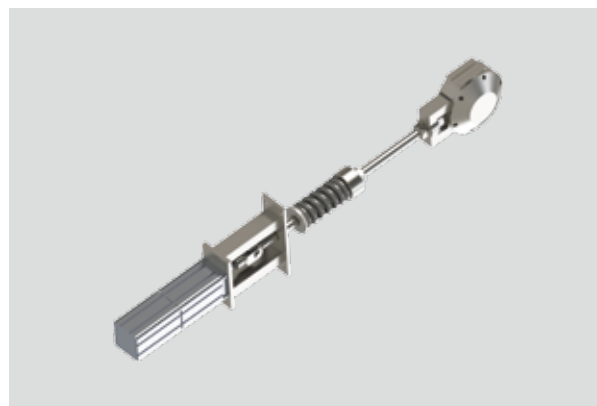
2. Компактная система автоматического трекинга управляемая электродвигателем – МКАТ.

Рекомендуется для хлебопекарной печи.



3. Гидравлическая автоматическая система позиционирования ленты – МКНСТ.

Рекомендуется для тяжёлых машин, таких как прессы. Усилие натяжения достигает более 20 МПа.



4. Автоматическая система позиционирования ленты при помощи пневмоцилиндров – МКРАТ.

Рекомендуется для химической промышленности.

Обслуживание стальных лент



Поперечный шов



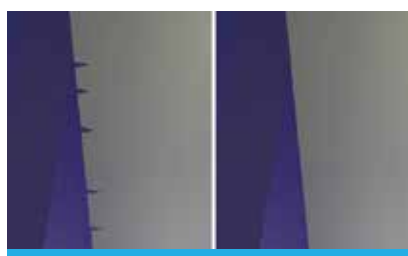
Установка клиновой направляющей



Дисковая вставка (заплатка)



Дробеструйная обработка



Устранение трещин

Модель стальной ленты и основные технические характеристики

Тип стали	Мартенситная нержавеющая сталь			Аустенитная нержавеющая сталь		Дуплексная особая коррозионно-стойкая нержавеющая сталь	Углеродистая сталь		
Модель Маркировка	MT1650	MT1500	MT1050	AT1200	AT1000	DT980	CT1300	CT1100	DT1320
Предел прочности (МПа)	1600	1500	1150	1200	1000	980	1250	1100	1340
Предел текучести (МПа)	1550	1450	1100	980	780	790	1100	900	1250
Усталостная прочность (МПа) ⁽¹⁾	±630	±580	±500	±470	±400	±380	±430	±460	±410
Твёрдость (HV5)	480	450	380	360	320	306	380	350	360
Предельное растяжение при разрыве %	5	5	7	20	6	10	4	5	4
Коэффициент прочности сварного шва	0.80	0.85	0.95	0.70	0.70	0.65	0.75	0.75	0.75

⁽¹⁾ 50% испытуемых образцов выдерживают минимум 2*10⁶ циклов нагрузки.

* Информация и данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются. Информация может быть изменена в зависимости от материала, свойств и/или эксплуатационных характеристик.

Технические паспорта стальных лент

MT1650
Лента из нержавеющей стали



MINGKE MT1650 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-7PH. Отличительные характеристики:

- Превосходные механические свойства
- Превосходная статическая прочность
- Превосходная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Отличная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Mo	N	Fe
0.04	1.59	0.48	0.02	0.001	14.02	7.01	0.34	0.69	0.84	0.008	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	МПа	Ksi	МПа	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1600	232	1550	225	5	*	480
Зона сварки (без терм. обработки)	1150	167	1100	160	5	0.70	*
Зона сварки (с термообработкой)	1300	188	1250	181	3	0.80	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 1000 / 1200 / 1550 / ... мм
Толщина: 1.0 / 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.3 / 2.7 / 3.0 / 3.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1550 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE MT1500 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-5PH. Отличительные характеристики:

- Превосходные механические свойства
- Превосходная статическая прочность
- Превосходная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Отличная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Nb	Cu	Fe
≤0.07	≤1.00	≤0.04	≤0.03	≤1.00	15.00	3.00-5.00	0.15-0.45	3.00-5.00	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1500	218	1450	210	7	*	450
Зона сварки (без терм. обработки)	1150	167	1100	160	7	0.75	*
Зона сварки (с термообработкой)	1310	190	1260	183	5	0.85	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 1000 / 1200 / 1550 / ... мм
Толщина: 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.3 / 2.7 / 3.0 / 3.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1550 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
 Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE MT1050 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-7PH. Отличительные характеристики:

- Хорошие механические свойства
- Хорошая статическая прочность
- Отличная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Хорошая износостойкость
- Превосходная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Mo	N	Fe
0.04	1.59	0.48	0.02	0.001	14.02	7.01	0.34	0.69	0.84	0.008	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1150	167	1100	161	7	*	380
Зона сварки (без терм. обработки)	1130	164	1080	157	7	0.95	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1500 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
 Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE AT1200 – это лента из аустенитной нержавеющей стали, которую отличают:

- Хорошая статическая прочность
- Хорошая износостойкость
- Отличная усталостная прочность
- Отличная ремонтопригодность
- Отличная коррозионная стойкость

Это сталь с высокой коррозионной стойкостью и хорошей износостойкостью. Что делает ее универсальным выбором для пищевой и химической промышленности (процессы охлаждения, замораживания и сушки).

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	N	Fe
≤0.15	≤2.00	≤0.05	≤0.03	≤1.00	16.00-20.00	6.00-10.00	≤0.10	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1200	174	980	142	25	*	360
Зона сварки	840	122	680	98	20	0.70	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1000 / 1200 / 1540 / 2000 / ... мм
Толщина: 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 2000 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE AT1000 – это лента из нержавеющей стали, легированной аустенитным молибденом, которую отличают:

- Достаточная статическая прочность
- Хорошая усталостная прочность
- Превосходная коррозионная стойкость
- Достаточная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Это – сталь с высокой коррозионной стойкостью и отличной ремонтопригодностью.

Что делает ее подходящей для техпроцессов в химической промышленности и других областях применения с высокой степенью коррозии.

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
≤0.08	≤2.00	≤0.05	≤0.03	≤1.00	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	≤0.10	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1000	145	780	113	10	*	320
Зона сварки	700	102	500	73	6	0.70	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1000 / 1200 / 1540 / 2000 / ... мм
Толщина: 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 2000 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

Стальная лента MINGKE СТ1300 изготовлена из закаленной и отпущенной углеродистой стали, для которой характерны:

- Отличная статическая прочность
- Отличная усталостная прочность
- Отличные тепловые свойства
- Превосходная износостойкость
- Хорошая ремонтопригодность

СТ1300 имеет твердую и гладкую поверхность и черный оксидный слой, что делает ее подходящей для любой области применения с низким риском коррозии. Отличные тепловые свойства делают ее идеальной для выпечки, а также для разогрева и сушки жидкостей, паст и мелкозернистых продуктов.

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Ni	Al	Fe
0.30	0.24	1.00	<0.03	0.002	0.22	0.02	0.01	0.022	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1250	181	1100	160	10	*	380
Зона сварки	1000	145	950	138	4	0.75	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.2 / 1.4 / 1.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1500 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

Стальная лента MINGKE СТ1100 изготовлена из закаленной углеродистой стали, для которой характерны:

- Хорошая статическая прочность
- Отличная усталостная прочность
- Отличные тепловые свойства
- Превосходная износостойкость
- Хорошая ремонтопригодность

СТ1100 имеет твердую и гладкую поверхность и черный оксидный слой, что делает ее подходящей для любой области применения с низким риском коррозии. Отличные тепловые свойства делают ее идеальной для выпечки, а также для разогрева и сушки жидкостей, паст и мелкозернистых продуктов.

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Ni	Al	Fe
0.65	0.24	1.00	<0.03	0.002	0.22	0.02	0.01	0.022	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1080	157	960	139	8	*	340
Зона сварки	800	116	650	94	5	0.75	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.2 / 1.4 / 1.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1500 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE DT1320 – это лента из дуальной углеродистой стали с 75% мартенситной и 25% ферритной основой. Характерные особенности:

- Отличная статическая прочность
- Отличная усталостная прочность
- Отличные тепловые свойства
- Превосходная износостойкость
- Хорошая ремонтопригодность

DT1320 имеет твердую и гладкую поверхность и слой серого оксида, что делает ее подходящей для любой области применения, в которой присутствует низкий риск коррозии. Отличные тепловые свойства делают ее идеальной для выпечки и аналогичных применений. Низкое содержание углерода позволяет выполнять сварку без последующего отжига.

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	Al	Nb	Fe
0.15	0.5	1.8	0.04	0.03	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi			
Исходный материал	1340	194	1250	181	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Зона сварки	1000	145	890	129	5	*	360
					4	0.75	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1000 / 1200 / 1500 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.2 / 1.4 / 1.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1500 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
 Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE DT980 – это разновидность ленты из высоколегированной дуплексной сверхкоррозионностойкой нержавеющей стали. Оно обладает чрезвычайно высокой стойкостью к коррозии и растрескиванию. Ей не требуется покраска или опрессовка, что позволяет сэкономить большое количество рабочей силы при техническом обслуживании. Эта лента широко применяется в системах трубопроводов высокого давления для очистки морской воды, химических веществ и нефти и газа. Она также широко используется для сосудов, устойчивых к давлению, для биогазовых варочных котлов, испарителей, автоцистерн и т.д.

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	N	Mo	Fe
<0.03	<2.00	<0.03	<0.02	<1.00	21.00-23.00	4.50-6.50	0.10-0.20	3.00-3.50	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	980	142	790	115	20	*	306
Зона сварки	710	103	520	75	15	0.65	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 800 / 1200 / 1540 / ... мм
Толщина: 0.8 / 1.0 / 1.2 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1540 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.

Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.



Nanjing Mingke Process Systems Co.,Ltd.

Tel: 025-56806003

Add: No. 50 North Taoyuan Rd., Gaochun Economic Dvpt. Zone,
Nanjing City, Jiangsu Prov. 211316, China

www.mingkebelts.com