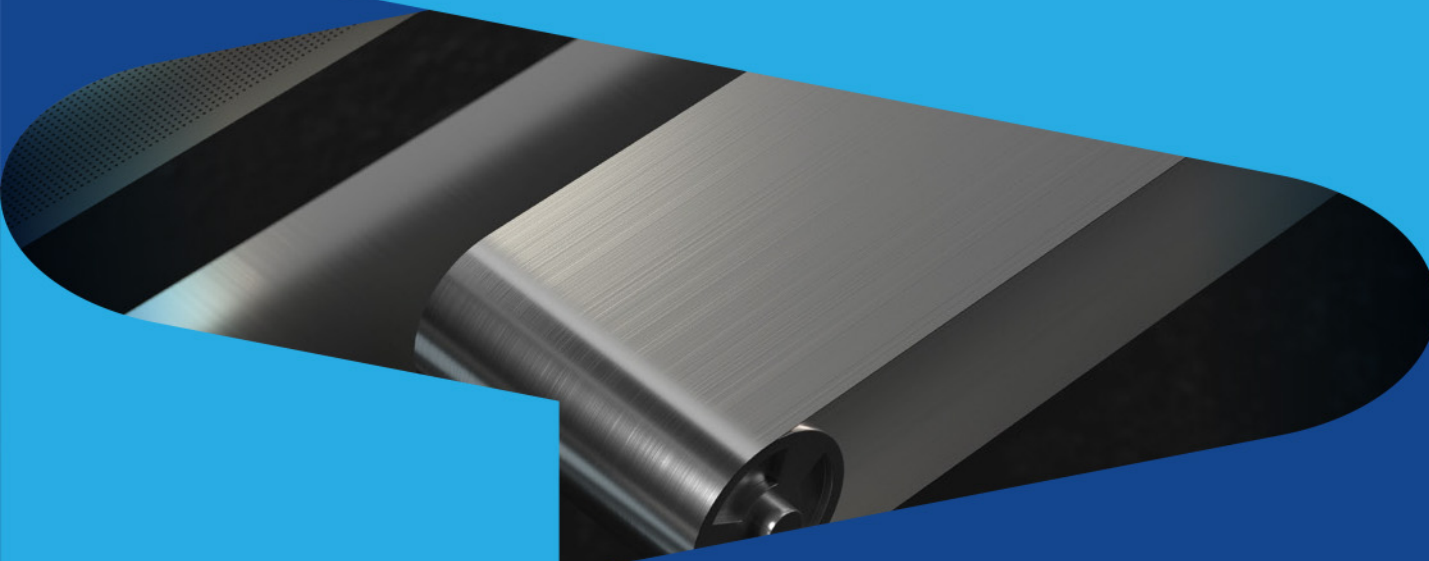


**СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
РЕЗИНЫ**



Откройте для себя искусство
изготовления стальных лент



О КОМПАНИИ

Компания Mingke специализируется на производстве высокопрочных стальных лент и решений для организации непрерывных технологических процессов с применением стальных лент. Наш завод «Nanjing Mingke Process Systems Co., Ltd.» представляет собой высокотехнологичное предприятие, расположенное в зоне экономического развития «Гаочунь», город Нанкин, на территории площадью 16000 квадратных метров. Наша штаб-квартира и научно-исследовательский центр «Shanghai Mingke Process Systems Co., Ltd.» расположены в Шанхае. Костяк команды разработчиков Mingke представляют выпускники Zhejiang University, Xiamen University, Dalian University of Technology и других престижных высших учебных заведений. Имея за плечами многолетний опыт технологических инноваций и работы в отрасли, компания Mingke является обладателем более 15 технических патентов и наград, а также сумела завоевать поддержку и доверие многочисленных клиентов. Наши центры продаж и обслуживания представлены в более чем 10 странах и регионах по всему миру, таких как Китай, Тайвань, Польша, Турция, Таиланд, Австралия, Россия, Бразилия и многих других.

Опираясь на тщательный отбор высококачественного стального сырья и использование передовых ноу-хау в области обработки стальных лент, компания Mingke предлагает исключительно высококачественные изделия с наилучшими эксплуатационными характеристиками, а также полную линейку первоклассной продукции, внедряя передовые мировые технологии. Компания Mingke превратилась в глобального лидера в данном сегменте отрасли. Стальные ленты бренда Mingke успешно зарекомендовала себя в различных отраслях, таких как производство древесных плит, химическая (стружечный станок с охлаждением/гранулятор), пищевая (выпечка и замораживание) промышленность, отливка пленок, конвейерные ленты, керамика, производство бумаги, табака, производство шин (тестирование) и других.

Помимо стальных лент, компания Mingke поставляет оборудование, такое как изобарический двухленточный пресс, химический стружечный станок/гранулятор, системы обеспечивающие точное позиционирование ленты для различных вариантов применения.

В 2016 году компания Mingke разработала первый комплект двухленточных прессов (DBP) статического и изобарического типа, а в 2020 году мы добились прорыва в области высокотемпературных технологий – температура нагрева была успешно повышена 400°C.





★ Китай (штаб-квартира)

● Тайвань

● Представительства в других странах

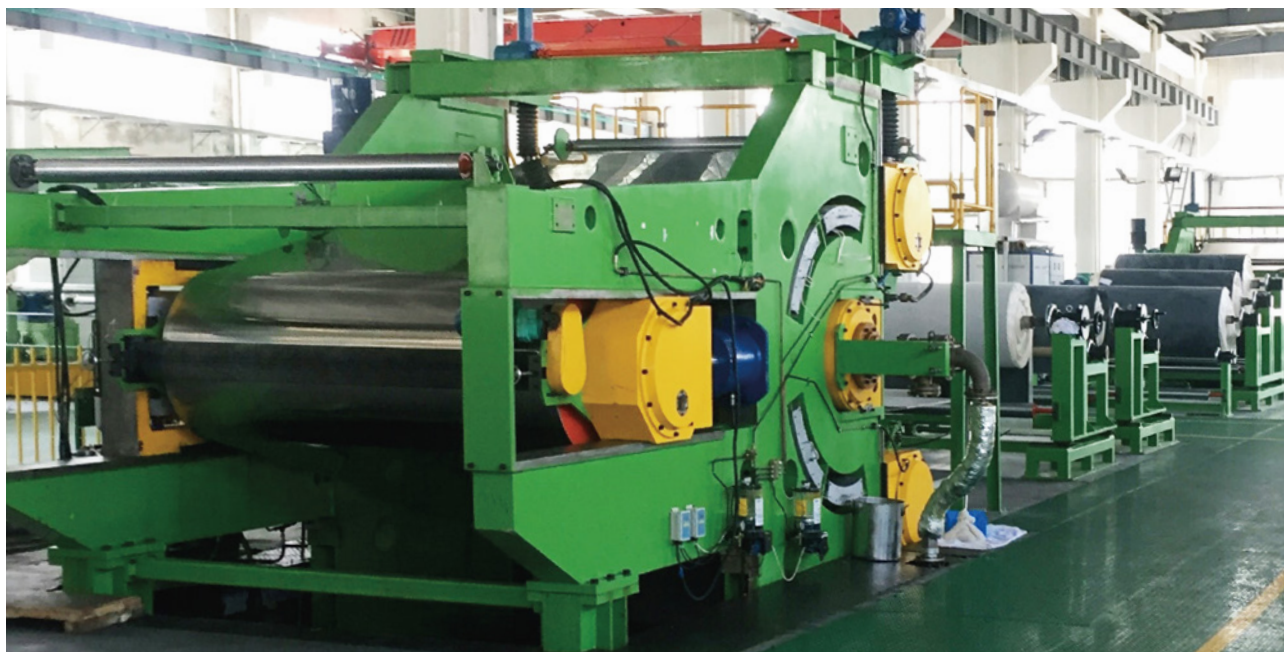
Центры продаж и обслуживания компании Mingke представлены в более чем в 10 странах и регионах по всему миру.



ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНЫ

Стальные ленты для ротационной машины для отверждения резины (Rotocure)

Ротационная машина для отверждения (Rotocure) – это оборудование для непрерывной вулканизации резины в барабане, оснащенное высококачественной стальной лентой для обеспечения непрерывного производства.



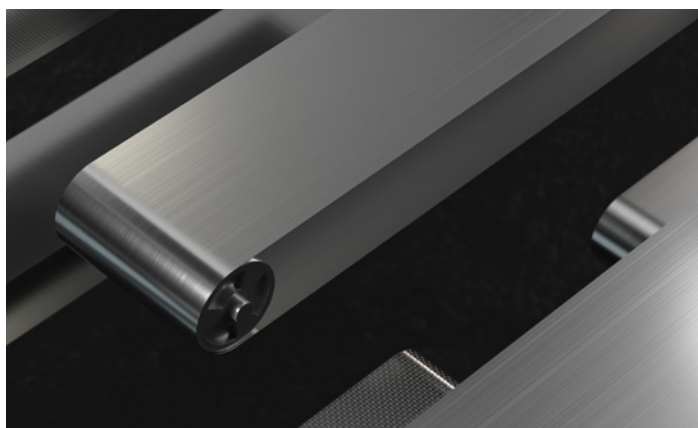
Применение Rotocure

- Резиновые листы
- Резиновые ленты
- Напольные покрытия из резины и пластмассы
- Резино-стружечная плита
- Резиновая подкладка
- Водонепроницаемый материал
- Печать прорезиненной ткани
- Конвейеры
- Обои
- Древесно-волоконная плита
- Прочее

Габаритные размеры стальной ленты

- Длина - ≤150 м/шт
- Ширина - 600~6000 мм
- Толщина – 0.6/1.2/1.6/1.8/2.0/2.3/... мм

Модели стальных лент



СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЛЕНТЫ

Мы можем предоставить системы позиционирования стальных лент для различных отраслей промышленности.



1. Компактная система автоматического трекинга за счет наклоняющегося, толкающего вала – МКСВТ.

Рекомендуется для хлебопекарных печей.



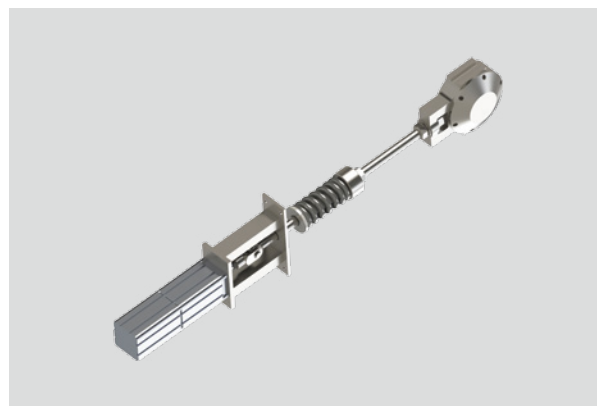
2. Компактная система автоматического трекинга управляемая электродвигателем – МКАТ.

Рекомендуется для хлебопекарной печи.



3. Гидравлическая автоматическая система позиционирования ленты – МКНСТ.

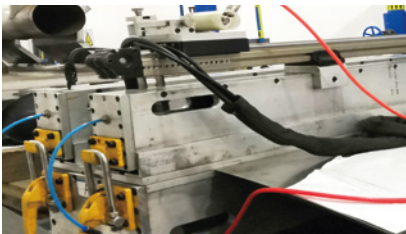
Рекомендуется для тяжёлых машин, таких как прессы. Усилие натяжения достигает более 20 МПа.



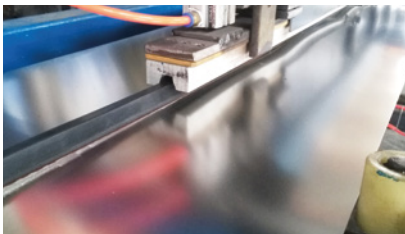
4. Автоматическая система позиционирования ленты при помощи пневмоцилиндров – МКРАТ.

Рекомендуется для химической промышленности.

Обслуживание стальных лент



Поперечный шов



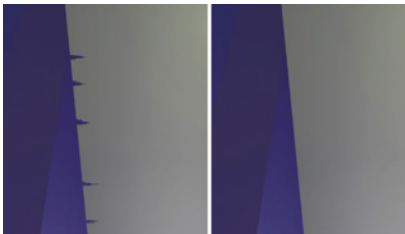
Установка клиновой направляющей



Дисковая вставка (заплата)



Дробеструйная обработка



Устранение трещин

Модель стальной ленты и основные технические характеристики

Тип стали	Мартенситная нержавеющая сталь	
Модель Маркировка	MT1650	MT1500
Предел прочности (МПа)	1600	1500
Предел текучести (МПа)	1550	1450
Усталостная прочность (МПа) ⁽¹⁾	±630	±580
Твёрдость (HV5)	480	450
Предельное растяжение при разрыве %	5	5
Коэффициент прочности сварного шва	0.80	0.85

⁽¹⁾ 50% испытуемых образцов выдерживают минимум 2*106 циклов нагрузки.

* Информация и данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются. Информация может быть изменена в зависимости от материала, свойств и/или эксплуатационных характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАСПОРТА СТАЛЬНЫХ ЛЕНТ

MT1650
Лента из нержавеющей стали



MINGKE MT1650 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-7PH. Отличительные характеристики:

- Превосходные механические свойства
- Превосходная статическая прочность
- Превосходная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Отличная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Mo	N	Fe
0.04	1.59	0.48	0.02	0.001	14.02	7.01	0.34	0.69	0.84	0.008	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	МПа	Ksi	МПа	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1600	232	1550	225	5	*	480
Зона сварки (без терм. обработки)	1150	167	1100	160	5	0.70	*
Зона сварки (с термообработкой)	1300	188	1250	181	3	0.80	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 1000 / 1200 / 1550 / ... мм
Толщина: 1.0 / 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.3 / 2.7 / 3.0 / 3.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1550 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.

MINGKE MT1500 – это разновидность ленты из низкоуглеродистой хром-никель-медь содержащей мартенситной дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали 15-5PH. Отличительные характеристики:

- Превосходные механические свойства
- Превосходная статическая прочность
- Превосходная усталостная прочность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Отличная износостойкость
- Отличная ремонтопригодность

Химический состав (номинальный) %

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Nb	Cu	Fe
≤0.07	≤1.00	≤0.04	≤0.03	≤1.00	15.00	3.00-5.00	0.15-0.45	3.00-5.00	-

Статическая прочность

Стандартная прочность при комнатной температуре (номинальные значения)

Параметры	Прочность на растяжение		Предел текучести		Предельное растяжение при разрыве	Коэффициент прочности сварного шва	Твёрдость
	Mpa	Ksi	Mpa	Ksi	A5(%)	Rm/Rm	HV5
Исходный материал	1500	218	1450	210	7	*	450
Зона сварки (без терм. обработки)	1150	167	1100	160	7	0.75	*
Зона сварки (с термообработкой)	1310	190	1260	183	5	0.85	*

Объем поставки

Длина: доступно индивидуальное изготовление.
Ширина: 1000 / 1200 / 1550 / ... мм
Толщина: 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.3 / 2.7 / 3.0 / 3.5 мм
Полезная информация: Макс. ширина одной ленты составляет 1550 мм, доступны индивидуальные размеры посредством резки или продольной сварки.

*Данные, представленные в настоящем техническом паспорте, являются типовыми значениями, но не гарантируются.
 Информация может быть изменена в зависимости от партии материала.



MINGKE



ООО «Полимер МК» - эксклюзивный дистрибьютор компании Mingke на территории России и Республики Беларусь

г. Москва

Адрес: ул. Поклонная, д. 3, офис 309

Тел.: +7 (495) 165 - 48 - 50

E-mail: office@polymermc.ru

г. Санкт-Петербург

Адрес: ул. Латышских Стрелков, д. 31/А, офис 102

Тел.: +7 (812) 640 - 06 - 92

E-mail: infospb@polymermc.ru

г. Краснодар

Адрес: ул. Уральская, д. 134, офис 10

Тел.: +7 (861) 245 - 78 - 13 ; +7 (988) 245 - 78 - 13

E-mail: sav@polymermc.ru

г. Кемерово

Адрес: Притомский проспект, д. 35/1, офис 7

Тел.: +7 (3842) 44 73 69; +7 (913) 289 12 99

E-mail: kemerovo@polymermc.ru

www.polymermc.ru



Nanjing Mingke Process Systems Co.,Ltd.

Tel: 025-56806003

Add: No. 50 North Taoyuan Rd., Gaochun Economic Dvpt. Zone,
Nanjing City, Jiangsu Prov. 211316, China

www.mingkebelts.com